



# Cable Lugs and Connectors

CATALOGUE

# KABLOVSKE PAPUČICE I ČAURE

## CABLE LUGS AND JOINTS

### КАБЕЛЬНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ И ВТУЛКИ

Siguran i pouzdan spoj se postiže upotrebom MAREL papučica i spojnih čaura:

- Čisti materijali, provereni postupci izrade; s3
- Rad u najtežim uslovima;
- Pouzdani spojevi čak i pri izraženim vibracijama; s2
- Brza i laka montaža zahvaljujući dobrim uvodnicima; s1

Osnovni zahtev koji treba da zadovolji svaki izrađeni spoj provodnika je da ne sme da unese nikakvu slabost u kablovski sistem. Presovani spojevi ne smeju:

- Da se prekomerno zagrevaju;
  - Da izazivaju prekomerno povećanje pada napona;
- Energetski kablovi će raditi u distributivnoj mreži u kojoj najviši pogonski napon iznosi: 12 kV u mreži nazivnog napona 10 kV 36 kV u mreži nazivnog napona 35 kV

Materijal od koga se izrađuju kablovske papučice i čaure može biti aluminijum (Al 99,5%) ili elektrolitički bakar (EdCu).

Kontaktne površine uvodnika moraju da budu prevučene kontaktnim mazivom radi ostvarivanja boljeg kontakta. Ako su kontaktne površine izbrazdane, nije potrebno skidati oksidni sloj na kraju provodnika od aluminijuma koji se presuje.

Sve papučice i čaure od bakra moraju biti površinski zaštićene galvanskim cinkovanjem, galvanskim kalajisanjem, niklovanjem ili sl.



s.1

Oprema i materijali moraju biti u skladu sa važećim ISO standardima i preporukama, SRPS i IEC standardima i to:

- SRPS N.F4.101 Delovi za izradu presovanih spojeva u elektroenergetskim kablovskim mrežama.
- SRPS N.F4.106 Kablovske stezaljke za izradu rastavnih spojeva u elektroenergetskim

Safe and reliable joint is achieved using MAREL cable lugs and joints:

- Pure materials, tested production procedures; s3
  - Running in the most difficult conditions;
  - Reliable joints even under vibrations; s2
- Fast and easy installation thanks to good glands; s1

The main requirement that each cable joint should fulfill is that it must not weaken the cable system. Crimped joints must not:

- Get over-warmed;
  - Cause excessive increase of voltage drop;
- Electrical cables will function in power network where the highest operating voltage is:

12 kV in the network of nominal voltage of 10 kV  
36 kV in the network of nominal voltage of 35 kV

Cable lugs and joints can be aluminum (Al 99.5%) or oxygen-free copper (OFC). Contact surfaces of glands must be covered with electrical contact grease in order to achieve better contact. If contact surfaces are furrowed there is no need to remove the oxide layer on the end of aluminum conductor that is crimped.

All copper lugs and joints must be surface protected using processes of zinc plating, tin plating or nickel plating.



s.2

Accessories and materials must be in accordance with the following ISO Standards and references and IEC Standards:

- IEC 61238-1-3 Compression and mechanical connectors for power cables.

Благодаря использованию MAREL наконечников и соединительных втулок можно достичь безопасного и надёжного замыкания:

- Чистый материал, проверенные поступки изготовления; s3
- Работа при самых тяжёлых условиях;
- Надёжные сцепки, даже при выраженных вибрациях; s2
- Быстрый и лёгкий монтаж, благодаря хорошим вводам; s1

Основным требованием является то что, каждая изготовленная сцепка провода, не смеет внести никакую слабость в кабельную систему.

Прессованным сцепкам не разрешается:

- чрезмерно нагреваться;
- вызывать чрезмерное увеличение падения напряжения;

Энергетические кабели будут работать в дистрибутивной сети, в которой самое высокое напряжение будет: 12 kV - в сети наименованного напряжения 10 kV 36 kV - в сети наименованного напряжения 35 kV

Материал из которого изготавливаются продолжительные сцепки может быть алюминий (Al 99,5%) или электролитическая медь (EdCu).

Контактные поверхности вводов должны быть перекрыты контактной смазкой для осуществления лучшего контакта. Если контактные поверхности изборожденные, не обязательно снимать окислительный слой на конце прессуемого провода из алюминия. Все наконечники и гильзы из меди должны быть на поверхности защищёнными гальванным цинкованием, гальванным лужением, никелированием и тп.



s.3

Оборудование и материал должны соответствовать действующим ИСО стандартам и рекомендациям, SRPS и IEC стандартам:

- SRPS N.F4.101 - Части для изготовления прессованных сцепок в электроэнергетических кабельных сетях.
- SRPS N.F4.106 - Кабельные зажимы для изготовления разделительных сцепок в



mrežama nazivnog napona do 1000 V  
- SRPS M.B1.023 Vijci sa propisanim osobinama. Tehnički uslovi za izradu i isporuku.

- Način ostvarenja spoja provodnika može biti:
- priškom koji se ostvaruje presovanjem (kružno, šestostrano, duboko utiskivanje i sl.),
- priškom koji se ostvaruje zavrtanjem.

Čaura je metalni element koji služi za nastavljjanje provodnika energetskog kabla.

Kablovska papučica je metalni element koji služi za priključenje provodnika energetskog kabla na priključke aparata ili međusobno.

Bimetalna spojnica je spojnica koja je napravljena od dva različita metala i služi da spoji provodne delove koji su napravljeni od tih istih metala.

Proizvođač uz opremu a na zahtev Kupca dostavlja:

Uputstvo za skladištenje i transport;  
Merne crteže opreme;  
Uputstvo za montažu;  
Izveštaje o ispitivanju;

Pakovanje proizvoda obezbeđuje adekvatnu zaštitu materijala i opreme od mehaničkog oštećenja za vreme transporta.

Preporučeni načini presovanja:

- DIN 46234 Cable lugs; for compression connection, cover plate type, for copper conductors
- DIN 46329 Cable lugs; for compression connection, ring type, for aluminium conductors
- DIN 43673 Drilled holes and screw connections for busbars
- DIN 46206 Terminals for electrical equipment- DIN 46227 Cable clamp sockets for copper conductors
- DIN 46235 Cable lugs; for compression connections, cover plate type, for copper conductors

Joints can be achieved in the following ways:  
- by crimping (circular, hexagonal, deep impressing);  
- by tightening.

Cable joint is a metal element used to joint electrical cable conductors.

Cable lug is a metal element used to connect an electrical cable conductor to different electrical apparatuses or mutually.

Bi-metal joint is a joint made of two different metals and is used to joint conductive parts made of the same metals.

On Customer's request the Manufacturer submits the following:  
Storage and transport instructions;  
Data Sheets;  
Installation instructions manual;  
Test Report;

Packaging of the products provides adequate protection of the material and accessories from mechanical damage during transport.

Suggested crimping methods:

электроэнергетических сетях наименованного напряжения до 1000 V  
- SRPS C.C3.030 Алюминий и сплав алюминия для нажима, круглые пруты опрессованы форма и измерения  
- SRPS C.D1.002 Медь классификация, пометки и общие технические условия  
- SRPS M.B1.023 Винты с соответствующими качествами. Технические условия для изготовления и поставки

- Способ осуществления сценки провода может быть:
- давлением, которое осуществляется нажимом (круговое, шестисторонное, глубокое втискивание и тп.)
- давлением, которое осуществляется болтом.

Гильза металлический элемент, служащий для продолжения провода энергетического кабеля.

Кабельный наконечник это металлический элемент, служащий для присоединения провода энергетического кабеля на подключения аппарата или междуосбно. Соединитель, головка которого в форме наконечника.

Биметаллический соединитель, это соединитель изготовленный из двух различных металлов, предназначенный соединять проводимые части, изготовленные из тех же металлов.

Производитель вместе с оборудованием, по требованию Покупателя поставляет:

Инструкцию по складу и транспорту;  
Измерительные рисунки оборудования;  
Инструкция по монтажу;  
Сообщения о испытании;

Упаковка продуктов обеспечивает соответствующую защиту материала и оборудования от механического повреждения во время транспорта.

Рекомендуемые способы опрессовки:

# BAKARNE CEVASTE KABLOVSKE PAPUČICE

## TUBULAR COPPER CABLE LUGS

### МЕДНЫЕ ТРУБЧАТЫЕ КАБЕЛЬНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ

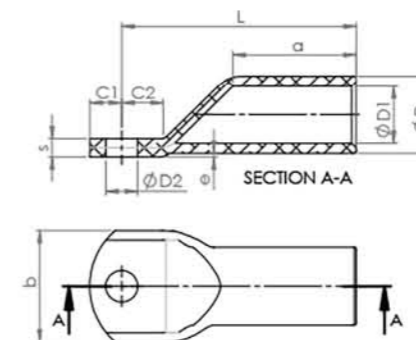
Izrađuju se od Ed bakarnih cevi. Bakarne cevaste papučice za presovanje koriste se za završavanje bakarnih energetskih provodnika. Spajanje se vrši presovanjem. Površinska zaštita je izvršena galvanskim cinkovanjem. Na zahtev Kupca zaštita se vrši niklovanjem ili galvanskim kalajisanjem. Na papučicama su obeležena mesta za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici.

Kat. br. serije 390000

Tip: CuCPST

Materijal: Ed Cu EN 13600

Standard: SRPS N.F4.101



presek provodnika / prečnik otvora mm <sup>2</sup> /mm	kataloški broj	Tip	L mm	a mm	D mm	D1 mm	D2 mm	Broj presovanja meh./hidr.
10/6.	390010	CuCPST 10.6	24.5				6.2	
10/8.	390011	CuCPST 10.8	25.5	12	6	4.5	8.2	2/1.
10/10.	390012	CuCPST 10.10	28.5				10.2	
16/6.	390013	CuCPST 16.6	32				6.2	
16/8.	390014	CuCPST 16.8	33.5	17	8	6	8.2	2/1.
16/10.	390015	CuCPST 16.10	35.5				10.2	
16/12.	390016	CuCPST 16.12	37				12.2	
25/6.	390017	CuCPST 25.6	33				6.2	
25/8.	390018	CuCPST 25.8	34	17	10	7	8.2	2/1.
25/10.	390019	CuCPST 25.10	35.5				10.2	
25/12.	390020	CuCPST 25.12	37				12.2	
35/6.	390021	CuCPST 35.6	34				6.2	
35/8.	390022	CuCPST 35.8	35	18	12	9	8.2	2/1.
35/10.	390023	CuCPST 35.10	37				10.2	
35/12.	390024	CuCPST 35.12	38				12.2	
50/8.	390025	CuCPST 50.8	41.5				8.2	
50/10.	390026	CuCPST 50.10	43.5	22	14	10.5	10.2	3/2.
50/12.	390027	CuCPST 50.12	45				12.2	
50/16.	390028	CuCPST 50.16	47.5				16.2	
70/8.	390029	CuCPST 70.8	45.5				8.2	
70/10.	390030	CuCPST 70.10	47	24	16	12	10.2	3/2.
70/12.	390031	CuCPST 70.12	48				12.2	
70/16.	390032	CuCPST 70.16	51				16.2	
95/8.	390033	CuCPST 95.8	48				8.2	
95/10.	390034	CuCPST 95.10	50.5	30	18	13.5	10.2	4/2.
95/12.	390035	CuCPST 95.12	52				12.2	
95/16.	390036	CuCPST 95.16	54.5				16.2	
120/10.	390037	CuCPST 120.8	50				8.2	
120/12.	390038	CuCPST 120.10	51	30	19	15	10.2	4/2.
120/16.	390039	CuCPST 120.12	53				12.2	
120/20.	390040	CuCPST 120.16	55.5				16.2	
150/10.	390041	CuCPST 150.8	50.5				8.2	
150/12.	390042	CuCPST 150.10	52.5	30	21	17	10.2	4/2.
150/16.	390043	CuCPST 150.12	54				12.2	
150/20.	390044	CuCPST 150.16	56.5				16.2	
185/10.	390045	CuCPST 185.10	61				10.2	
185/12.	390046	CuCPST 185.12	63	32	24	19.5	12.2	4/2.
185/16.	390047	CuCPST 185.16	65.5				16.2	
185/20.	390048	CuCPST 185.20	69				20.2	
240/10.	390049	CuCPST 240.10	67				10.2	
240/12.	390050	CuCPST 240.12	68.5	32	26	21	12.2	6/3.
240/16.	390051	CuCPST 240.16	71				16.2	
240/20.	390052	CuCPST 240.20	74.5				20.2	
300/10.	390053	CuCPST 300.10	71.5				10.2	
300/12.	390054	CuCPST 300.12	73	40	32	24.5	12.2	6/3.
300/16.	390055	CuCPST 300.16	76				16.2	
300/20.	390056	CuCPST 300.20	80				20.2	





# BAKARNE CEVASTE KABLOVSKE PAPUČICE

TUBULAR COPPER CABLE LUGS

МЕДНЫЕ ТРУБЧАТЫЕ КАБЕЛЬНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ

Izrađuju se od Ed bakarnih cevi, EN 13600. Bakarne cevaste papučice za presovanje koriste se za završavanje bakarnih energetskih provodnika. Spajanje se vrši presovanjem. Površinska zaštita je izvršena galvanskim cinkovanjem. Na zahtev Kupca zaštita se vrši niklovanjem ili galvanskim kalajisanjem. Izrađene, ispitane i atesirane su prema zahtevima standarda DIN 46235. Na papučicama su obeležena mesta za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici.

**Kat. br. serije 371800**

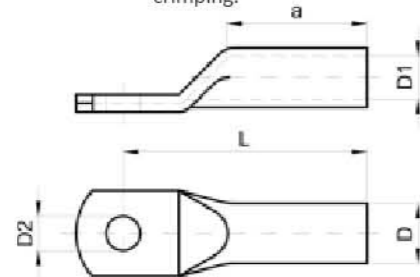
**Tip: CuCPD**

Materijal: Ed Cu EN 13600

Standard: DIN 46235



Tubular Copper Cable Lugs are made of oxygen-free copper tubes, Standard EN 13600. Tubular Copper Cable Lugs are used for termination of electrical conductors. Joining is done using crimping method. Surface protection is done using the process of Zinc plating. On Customer's request protection is done using Nickel plating or Tin plating. They are made, tested and certified in accordance with Standard DIN 46235. The Lugs are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping.



Вырабатываются из Ed медных труб, EN 13600. Медные трубчатые наконечники для нажатия пользуются для окончания медных силовых проводов. Сцепка проводится опрессовкой. Поверхностная защита проведена гальванной оцинковкой. По требованию Покупателя защита проводится никелированием или гальванным лужением. Сделаны, испытаны и аттестированы соответственно требованиям стандартов DIN 46235. На наконечниках означены места для правильной опрессовки. Опрессовка правильно проводится как показано на картинке.



presek provodnika /prečnik otvora mm <sup>2</sup> /mm	kataloški broj	Tip	L mm	a mm	D mm	D1 mm	D2 mm	Broj presovanja meh./hidr.
10/6.	371801	CuCPD 10.6	30	10	6	4.5	6.4	2/1.
10/8.	371802	CuCPD 10.8						
10/10.	371803	CuCPD 10.10						
16/6.	371804	CuCPD 16.6	39	20	8.5	5.5	2/1.	
16/8.	371805	CuCPD 16.8						
16/10.	371806	CuCPD 16.10						
16/12.	371807	CuCPD 16.12	41			13		
25/6.	371808	CuCPD 25.6						
25/8.	371809	CuCPD 25.8						
25/10.	371810	CuCPD 25.10	41	20	10	7	2/1.	
25/12.	371811	CuCPD 25.12						
35/6.	371812	CuCPD 35.6						42
35/8.	371813	CuCPD 35.8						
35/10.	371814	CuCPD 35.10						
35/12.	371815	CuCPD 35.12	52	28	14.5	10	4/2.	
50/8.	371816	CuCPD 50.8						
50/10.	371817	CuCPD 50.10						
50/12.	371818	CuCPD 50.12	55	28	16.5	11.5	4/2.	
50/16.	371819	CuCPD 50.16						
70/8.	371820	CuCPD 70.8						70
70/10.	371821	CuCPD 70.10						
70/12.	371822	CuCPD 70.12						
70/16.	371823	CuCPD 70.16	78	35	23.5	17	6/3.	
95/8.	371824	CuCPD 95.8						
95/10.	371825	CuCPD 95.10						
95/12.	371826	CuCPD 95.12	92	40	29	21.5	6/3.	
95/16.	371827	CuCPD 95.16						
120/10.	371828	CuCPD 120.10						100
120/12.	371829	CuCPD 120.12						
120/16.	371830	CuCPD 120.16						
120/20.	371831	CuCPD 120.20	105			21		
150/10.	371832	CuCPD 150.8						
150/12.	371833	CuCPD 150.10						
150/16.	371834	CuCPD 150.12	105			13		
150/20.	371835	CuCPD 150.16						
185/10.	371836	CuCPD 185.10						82
185/12.	371837	CuCPD 185.12						
185/16.	371838	CuCPD 185.16						
185/20.	371839	CuCPD 185.20	105			21		
240/10.	371840	CuCPD 240.10						
240/12.	371841	CuCPD 240.12						
240/16.	371842	CuCPD 240.16	105			13		
240/20.	371843	CuCPD 240.20						
300/10.	371844	CuCPD 300.10						105
300/12.	371845	CuCPD 300.12						
300/16.	371846	CuCPD 300.16						
300/20.	371847	CuCPD 300.20	105			13		



# VIJAČNE KABLOVSKE BAKARNE PAPUČICE

SCREW TYPE MECHANICAL CABLE LUGS

МЕДНЫЕ КАБЕЛЬНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ С ЗАЖИМНЫМИ БОЛТАМИ

Izrađuju se od Ed bakarnog lima SRPS C.D1.002. Vijačna kablovska bakarna papučica se koristi na mestima gde nije dozvoljeno lemljenje na krajevima provodnika. Papučica i vijci na njoj površinski su zaštićeni galvanskim cinkovanjem. Kvalitetna izrada navoja garantuje veliku silu zatezanja koja dovodi do pouzdanog spoja. Ispitane su i atesirane u skladu sa SRPS N.F4.106. i DIN 46227.

Bakarne vijačne papučice se mogu na zahtev Kupca isporučivati sa:

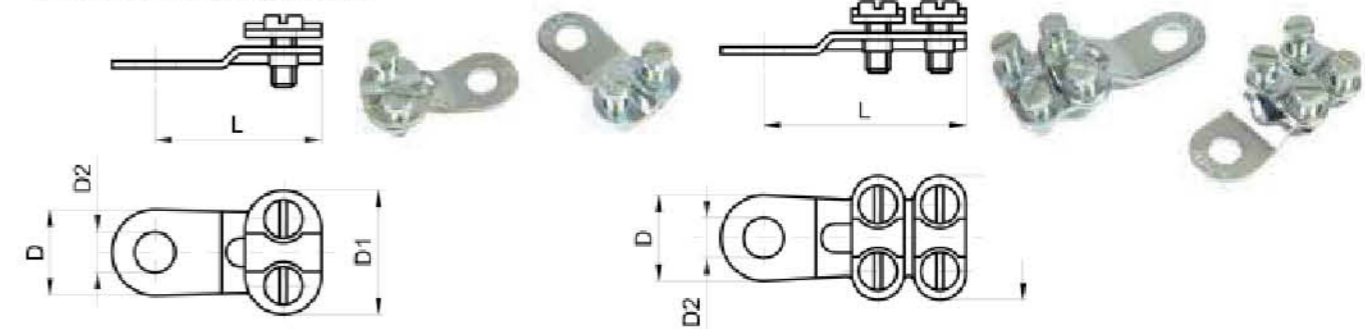
1. Mesinganim Ms vijačnim delovima;
2. Toplocinkovanim vijačnim delovima;
3. Prohromskim Č. 4580 vijačnim delovima;

**Kat. br. serije 371100**

**Tip: VKP**

Materijal: Ed Cu EN 13600

Standard: SRPS N.F4.106 | DIN 46227



Bakarne vijačne papučice sa dva vijka:  
Mechanical Cable Lugs Bolted with 2 Screws:

Presek provodnika /prečnik otvora mm <sup>2</sup> / mm	Kataloški broj	Tip	L mm	D mm	D1 mm	D2 mm	Pakovanje kom	Težina kg/100 kom
10.6	371101	VKP 10.6	27	16	22	6,4	100	1,55
10.8	371102	VKP 10.8	27	16	22	8,4	100	1,51
16.6	371103	VKP 16.6	32	19	24	6,4	100	1,79
16.8	371104	VKP 16.8	32	19	24	8,4	100	1,75
25.8	371105	VKP 25.8	35	18	25	8,4	100	2,22
25.10	371106	VKP 25.10	35	18	25	10,5	100	2,18

Bakarne vijačne papučice sa četiri vijka:  
Mechanical Cable Lugs Bolted with 4 Screws:

Presek provodnika /prečnik otvora mm <sup>2</sup> / mm	Kataloški broj	Tip	L mm	D mm	D1 mm	D2 mm	Pakovanje kom	Težina kg/100 kom
35.8	371107	VKP 35.8	42	20	26	8,4	50	2,97
35.10	371108	VKP 35.10	42	20	26	10,5	50	2,91
50.10	371109	VKP 50.10	48	20	29	10,5	50	3,46
50.12	371110	VKP 50.12	48	20	29	13	50	3,39
70.10	371111	VKP 70.10	50	24	32	10,5	50	6,55
70.12	371112	VKP 70.12	50	24	32	13	50	6,51
95.12	371113	VKP 95.12	60	25	33	13	50	7,95
95.16	371114	VKP 95.16	60	25	33	17	50	7,89
120.12	371115	VKP 120.12	63	25	47	13	50	15,29
120.16	371116	VKP 120.16	63	25	47	17	50	15,20
150.12	371117	VKP 150.12	66	30	43	13	50	18,55
150.16	371118	VKP 150.16	66	30	43	17	50	18,45



# BAKARNE SPOJNE ČAURE ZA PRESOVANJE

COPPER CABLE JOINTS | МЕДНЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ВТУЛКИ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ

Izrađuju se od Ed bakarnih cevi, SRPS C.D1.002. Bakarne spojne čaure se koriste za nastavljjanje bakarnih provodnika istog preseka. Površinska zaštita je izvršena galvanskim cinkovanjem. Svojim tehničkim mogućnostima omogućavaju laku primenu i izradu spoja prema standardu SRPS N.F4.101 za spojeve bez mehaničkog zatezanja. Na zahtev Kupca zaštita se vrši niklovanjem, ili galvanskim kalajisanjem. Na čaurama su obeležena mesta za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici.

Copper Cable Joints are made of oxygen-free copper tubes, Standard SRPS C.D1.002. They are used to joint copper conductors of the same cross section. Surface protection is done using the process of Zinc plating. Their technical characteristics enable easy installation and formation of joints in accordance with Standard SRPS N.F4.101 for joints without mechanical tightening. On Customer's request protection is done using Nickel plating or Tin plating. The Joints are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping.

Вырабатываются из Ed медных труб, SRPS C.D1.002. Медные соединительные втулки используются для продолжения медных проводов одинакового сечения. Поверхностная защита проведена гальванной оцинковкой. Своими техническими возможностями обеспечивает лёгкое применение и выработку сцепки соответственно стандарту SRPS N.F4.101 для сцепок без механической натяжки. По требованию Покупателя защита проводится никелированием или гальванным лужением. На втулках означены места для правильной опрессовки. Опрессовка правильно проводится как показано на картинке.

## Kat. br. serije 371200

### Tip: CuSCS

Materijal: Ed Cu EN 13600  
Standard: SRPS N.F4.101

Presek provodnika mm <sup>2</sup>	Kataloški broj	Tip	L mm	D mm	D1 mm	Broj presovanja meh./hidr.	Pakovanje kom	Težina kg/100 kom
6	371209	CuSCS 6(I)	28	5,5	3,8	2-2/1-1	100	
10	371210	CuSCS 10	28	6	4,5	2-2/1-1	100	0,66
16	371216	CuSCS 16	40	8,5	5,5	2-2/1-1	100	1,38
25	371225	CuSCS 25	42	10	7	2-2/1-1	100	1,63
35	371235	CuSCS 35	45	12,5	8,2	2-2/1-1	100	2,28
50	371250	CuSCS 50	50	14,5	10	2-2/1-1	50	3,80
70	371270	CuSCS 70	54	16,5	11,5	4-4/2-2	50	4,50
95	371295	CuSCS 95	60	19	13,5	4-4/2-2	50	6,92
120	371212	CuSCS 120	60	21	15,5	4-4/2-2	25	8,10
150	371215	CuSCS 150	70	23,5	17	4-4/2-2	25	14,80
185	371218	CuSCS 185	75	25,5	19	4-4/2-2	25	16,50
240	371224	CuSCS 240	80	29	21,5	6-6/3-3	25	23,00
300	371230	CuSCS 300	90	32	24,5	6-6/3-3	25	28,60
400	371231	CuSCS 400	135	38,5	27,5	8-8/4-4	25	
500	371232	CuSCS 500	145	42	31	8-8/4-4	25	



Izrađuju se od Ed bakarnih cevi, EN 13600. Bakarne spojne čaure se koriste za nastavljjanje bakarnih provodnika istog preseka. Površinska zaštita je izvršena galvanskim cinkovanjem. Na zahtev Kupca zaštita se vrši niklovanjem, ili galvanskim kalajisanjem. Izrađene su u skladu sa standardom DIN 46267/1 za spojeve bez mehaničkog zatezanja. Na čaurama su obeležena mesta za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici.

Copper Cable Joints are made of copper tubes, Standard EN 13600. They are used to joint copper conductors of the same cross section. Surface protection is done using the process of Zinc plating. Their technical characteristics enable easy installation and formation of joints in accordance with Standard DIN 46267/1 for joints without mechanical tightening. On Customer's request protection is done using Nickel plating or Tin plating. The Joints are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping.

Вырабатываются из Ed медных труб, EN 13600. Медные сцепные втулки используются для продолжения медных проводов одинакового сечения. Поверхностная защита проведена гальванной оцинковкой. По требованию Покупателя защита проводится никелированием или гальванным лужением. Сделаны соответственно стандарту DIN 46267/1 для сцепок без механической натяжки. На втулках означены места для правильной опрессовки. Опрессовка правильно проводится как показано на картинке.

## Kat. br. serije 371900

### Tip: CuSCD

Materijal: Ed Cu EN 13600  
Standard: DIN 46267/1

Presek provodnika mm <sup>2</sup>	Kataloški broj	Tip	L mm	D mm	D1 mm	Broj presovanja meh./hidr.	Pakovanje kom	Težina kg/100 kom
6	371909	CuSCD 6	30	5,5	3,8	2-2/1-1	100	0,31
10	371910	CuSCD 10	30	6	4,5	2-2/1-1	100	0,34
16	371916	CuSCD 16	50	8,5	5,5	2-2/1-1	100	1,45
25	371925	CuSCD 25	50	10	7	2-2/1-1	100	1,77
35	371935	CuSCD 35	50	12,5	8,2	2-2/1-1	100	2,89
50	371950	CuSCD 50	56	14,5	10	4-4/2-2	50	4,26
70	371970	CuSCD 70	56	16,5	11,5	4-4/2-2	50	5,41
95	371995	CuSCD 95	70	19	13,5	4-4/2-2	50	8,62
120	371912	CuSCD 120	70	21	15,5	4-4/2-2	25	9,66
150	371915	CuSCD 150	80	23,5	17	4-4/2-2	25	14,50
185	371918	CuSCD 185	85	25,5	19	6-6/3-3	25	17,00
240	371924	CuSCD 240	90	29	21,5	6-6/3-3	25	23,41
300	371930	CuSCD 300	100	32	24,5	6-6/3-3	25	29,23
400	371931	CuSCD 400	150	38,5	27,5	8-8/4-4	25	74,35
500	371932	CuSCD 500	160	42	31	8-8/4-4	25	89,09
625	371933	CuSCD 625	160	44	34,5	8-8/4-4	25	79,10
800	371934	CuSCD 800	200	52	40	8-8/4-4	25	151,00
1000	371936	CuSCD 1000	200	58	44	8-8/4-4	25	198,00



# BIMETALNE SPOJNE AlCu ČAURE

Bi-metal AlCu CABLE JOINTS

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МЕДНО-АЛЮМИНИЕВЫЕ ВТУЛКИ

Bimetalne spojne AlCu čaure se koriste za spajanje i nastavljjanje Al provodnika izrađenih prema DIN 48201/1 i EN 50182 sa bakarnim provodnicima izrađenim prema DIN 48201. Površina čaure je obeležena za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici. Postignuti spoj nije predviđen za mehanička zatezanja. Čaure poseduju uljnu barijeru. Aluminijumski deo koji se presuje je izrađen prema DIN 46329. Bakarni deo koji se presuje je izrađen prema DIN 46235.

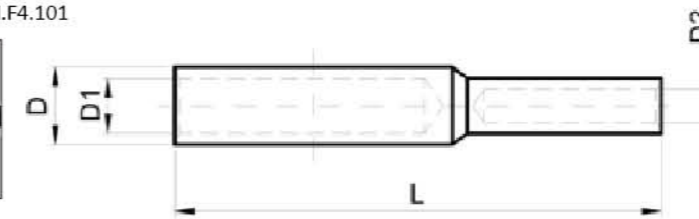
Bi-metal AlCu Cable Joints are used to joint aluminum conductors made according to Standards DIN 48201/1 and EN 50182 and copper conductors made according to Standard DIN 48201. The Joints are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping. The achieved joint is not meant for mechanical tightenings. The Joints have oil barrier. The aluminum part that is crimped is made in accordance with Standard DIN 46329. The copper part that is crimped is made in accordance with Standard DIN 46235.

Соединители медно-алюминиевые используются для соединения и продолжения алюминиевых проводов сделанных соответственно DIN 48201/1 и DIN EN 50182 с медным проводом сделанным соответственно DIN 48201. Поверхность втулки означена для правильной опрессовки. Опрессовки правильно проводится как показано на картинке. Достигнутая сцепка не предполагается для механических натягиваний. Втулки обладают масляным барьером. Алюминиевая часть, которая опрессовывается сделана соответственно DIN 46329. Медная часть, которая опрессовывается сделана соответственно DIN 46235.

## Kat. br. serije 371400

### Tip: MBSP

Materijal: DIN 1747  
Ed Cu EN 13600  
Standard: SRPS N.F4.101



Presek provodnika (Al)mm <sup>2</sup>	Presek provodnika (Cu)mm <sup>2</sup>	Kataloški broj	Tip	L mm	D mm	D1 mm	D2 mm	Broj presovanja meh./hidr.	Broj presovanja meh./hidr. (Al)	Broj presovanja meh./hidr. (Cu)	Težina kg/100 kom
16	6	371401	MBSP 16.6	52	11	5,8	3,8				0,92
16	10	371402	MBSP 16.10	55	11	5,8	4,5	2/1		2/1	1,00
16	16	371403	MBSP 16.16	61	11	5,8	5,5				1,45
25	10	371404	MBSP 25.10	71	12	6,8	4,5				1,40
25	16	371405	MBSP 25.16	71	12	6,8	5,5	4/2		2/1	1,63
25	25	371406	MBSP 25.25	71	12	6,8	7,0				1,88
35	16	371407	MBSP 35.16	80	14	8,0	5,5				2,50
35	25	371408	MBSP 35.25	80	14	8,0	7,0	4/2		2/1	2,65
35	35	371409	MBSP 35.35	80	14	8,0	8,2				3,30
50	25	371410	MBSP 50.25	83	16	9,8	7,0				3,24
50	35	371411	MBSP 50.35	83	16	9,8	8,2	4/2		2/1	3,75
50	50	371412	MBSP 50.50	83	16	9,8	10,0				4,49
70	35	371413	MBSP 70.35	91	18,5	11,5	8,2				4,90
70	50	371414	MBSP 70.50	93	18,5	11,5	10,0	6/3		4/2	5,70
70	70	371415	MBSP 70.70	93	18,5	11,5	11,5				7,25
95	50	371416	MBSP 95.50	99	22	13,5	10,0				8,20
95	70	371417	MBSP 95.70	100	22	13,5	11,5	6/3		4/2	9,20
95	95	371418	MBSP 95.95	103	22	13,5	13,5				10,20
120	70	371419	MBSP 120.70	98	23	15,0	11,5				8,50
120	95	371420	MBSP 120.95	104	23	15,0	13,5	6/3		4/2	10,90
120	120	371421	MBSP 120.120	104	23	15,0	15,5				11,50
150	70	371422	MBSP 150.70	113	25	16,5	11,5				10,35
150	95	371423	MBSP 150.95	117	25	16,5	13,5				12,65
150	120	371424	MBSP 150.120	117	25	16,5	15,5	6/3		4/2	13,90
150	150	371425	MBSP 150.150	123	25	16,5	17,0				16,65
185	95	371426	MBSP 185.95	118	28,5	18,5	13,5				14,35
185	120	371427	MBSP 185.120	118	28,5	18,5	15,5				15,55
185	150	371428	MBSP 185.150	125	28,5	18,5	17,0	6/3		4/2	19,35
185	185	371429	MBSP 185.185	125	28,5	18,5	19,0				20,85
240	120	371430	MBSP 240.120	126	32	21,5	15,5				20,50
240	150	371431	MBSP 240.150	134	32	21,5	17,0				23,30
240	185	371432	MBSP 240.185	134	32	21,5	19,0	6/3		4/2	25,50
240	240	371433	MBSP 240.240	138	32	21,5	21,5				29,80



# BIMETALNE AlCu PAPUČICE

Bi-metal AlCu CABLE LUGS

НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ МЕДНО-АЛЮМИНИЕВЫЕ

Bimetalne AlCu papučice se koriste na završecima Al provodnika izrađenih prema DIN 48201/1 i DIN EN 50182. Izrađene su od dva različita metala, aluminijuma i bakra, i kao takve imaju funkciju ostvarivanja trajnog provodnog spoja između ova dva metala. Površina papučice je obeležena za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici. Postignuti spoj nije predviđen za mehanička zatezanja. Papučice poseduju uljnu barijeru.

Bi-metal AlCu Cable Lugs are used at the ends of aluminum conductors made according to Standards DIN 48201/1 and DIN EN 50182. They are made of two different metals, aluminum and copper, and as such achieve permanent conductive joint between these metals. The Lugs are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping. The achieved joint is not meant for mechanical tightnings. The Lugs have oil barrier.

Наконечники кабельные медно-алюминиевые пользуются на концах алюминиевых проводов сделанных соответственно DIN 48201/1 и DIN EN 50182. Выработаны из двух различных металлов, алюминия и меди и будучи такими имеют функцию осуществления продолжительного проводимого соединения между этими металлами. Поверхность наконечника означена для правильной опрессовки. Опрессовка правильно происходит как на картине. Достигнутое соединение не предназначено для механических натяжений. Наконечники обладают масляным барьером.

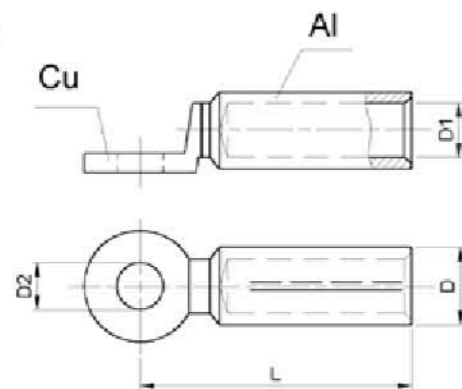
Kat. br. serije 371500

Tip: MBP

Materijal: DIN 1747

Ed Cu EN 13600

Standard: SRPS N.F4.101



Presek provodnika /prečnik otvora mm <sup>2</sup> / mm	Kataloški broj	Tip	D (Al) mm	D1 (Al) mm	D2 (Cu) mm	L mm	Težina kg/100 kom
10.6	371540	MBP 10.6	16	4,5	6,5	73,5	5,65
10.8	371541	MBP 10.8	16	4,5	8,5	73,5	5,7
10.10	371542	MBP 10.10	16	4,5	10,5	73,5	5,8
16.6	371525	MBP 16.6	16	5,5	6,5	73,5	5,85
16.8	371501	MBP 16.8	16	5,5	8,5	73,5	5,90
16.10	371502	MBP 16.10	16	5,5	10,5	73,5	5,70
25.8	371503	MBP 25.8	16	6,5	8,5	73,5	5,80
25.10	371504	MBP 25.10	16	6,5	10,5	73,5	5,60
25.12	371505	MBP 25.12	16	6,5	12,8	73,5	5,30
35.8	371506	MBP 35.8	16	8,0	8,5	73,5	6,30
35.10	371507	MBP 35.10	16	8,0	10,5	73,5	6,10
35.12	371508	MBP 35.12	16	8,0	12,8	73,5	5,80
50.8	371509	MBP 50.8	20	9,0	8,5	73,5	6,40
50.10	371510	MBP 50.10	20	9,0	10,5	73,5	6,20
50.12	371511	MBP 50.12	20	9,0	12,8	73,5	5,90
70.8	371512	MBP 70.8	20	11,0	8,5	76,5	7,50
70.10	371513	MBP 70.10	20	11,0	10,5	76,5	7,40
70.12	371514	MBP 70.12	20	11,0	12,8	76,5	7,10
95.8	371515	MBP 95.8	20	12,5	8,5	76,5	11,40
95.10	371516	MBP 95.10	20	12,5	10,5	76,5	11,10
95.12	371517	MBP 95.12	20	12,5	12,8	76,5	11,80
120.10	371518	MBP 120.10	25	13,7	10,5	99	12,00
120.12	371519	MBP 120.12	25	13,7	12,8	99	11,40
150.10	371520	MBP 150.10	25	15,5	10,5	99	13,50
150.12	371521	MBP 150.12	25	15,5	12,8	99	13,10
185.12	371522	MBP 185.12	32	17,0	12,5	99	18,40
185.14	371526	MBP 185.14	32	17,0	15,0	99	18,00
185.16	371527	MBP 185.16	32	17,0	16,5	99	17,60
240.12	371523	MBP 240.12	32	19,5	12,8	99	22,20
240.14	371528	MBP 240.14	32	19,5	15,0	99	21,80
240.16	371529	MBP 240.16	32	19,5	16,5	99	21,40
300.12	371524	MBP 300.12	40	22,3	12,8	141,5	27,80
300.14	371590	MBP 300.14	40	22,3	15,0	141,5	27,50
300.16	371525	MBP 300.16	40	22,3	16,5	141,5	27,20
400.12	371531	MBP 400.12	40	26,0	12,5	159	45,00
400.14	371532	MBP 400.14	40	26,0	15,0	141,5	39,70
400.16	371533	MBP 400.16	40	26,0	16,5	141,5	39,40



# CEVASTA AlCu PAPUČICA ZA PRESOVANJE

TUBULAR ALUMINUM CABLE LUG WITH COPPER RING

КАБЕЛЬНЫЕ МЕДНО-АЛЮМИНИЕВЫЕ НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ

Cevaste aluminijumske papučice sa bakarnim prstenom koriste se za ostvarivanje pouzdanog spoja između krajeva aluminijumskih provodnika izrađenih prema DIN 48201/1 i DIN EN 50182 i bakarnih površina (bakarnih šina, kontakta prekidača i sl.). Svojim tehničkim mogućnostima omogućavaju laku primenu i izradu spoja prema SRPS N.F4.101. Unutrašnjost papučice je zaštićena elektrokontaktnom mašću. Površina papučice je obeležena za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici. Postignuti spoj nije predviđen za mehanička zatezanja.

Tubular Aluminum Cable Lugs with Copper Ring are used to achieve reliable joint between ends of aluminum conductors made according to Standards DIN 48201/1 and DIN EN 50182 and copper surfaces (copper cable trays, contacts of switches, etc.). Their technical characteristics enable easy installation and formation of joints in accordance with Standard SRPS N.F4.101. The inside of the Lug is protected with electrical contact grease. The Lugs are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping. The achieved joint is not meant for mechanical tightnings.

Кабельно алюминиевые наконечники с медным кольцом пользуются для осуществления надёжной сцепки между концами алюминиевых проводов сделанных соответственно DIN 48201/1 и DIN EN 50182 и медных поверхностей (медных рельсов, контактов выключателей итп). Своими техническими возможностями обеспечивает лёгкое применение и выработку сцепки соответственно SRPS N.F4.101. Внутренность наконечника защищённая электроконтактной смазкой. Поверхность наконечника означена для правильной опрессовки. Опрессовка правильно происходит как на картине. Достигнутое соединение не предназначено для механических натягиваний.

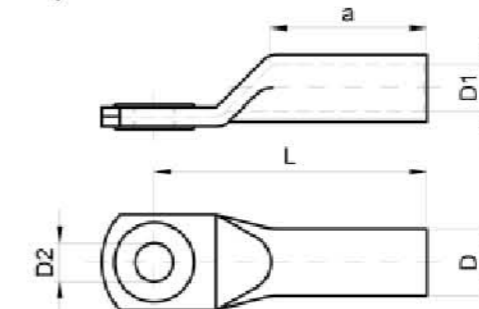
Kat. br. serije 370000

Tip: AlCuS

Materijal: DIN 1746

Ed Cu EN 13600

Standard: SRPS N.F4.101



Presek provodnika /prečnik otvora mm <sup>2</sup> / mm	Kataloški broj	Tip	a	D1	D2	D	L mm	Broj presovanja meh./hidr.	Pakovanje kom	Težina kg/100 kom
16.6	370001	AlCuS 16.6	25	5,5	6,5	11	45		100	1,28
16.8	370002	AlCuS 16.8	25	5,5	8,5	11	45	2/4	100	1,30
16.10	370003	AlCuS 16.10	25	5,5	10,5	11	45		100	1,40
25.8	370004	AlCuS 25.8	26	6,8	8,5	12	50		100	1,31
25.10	370005	AlCuS 25.10	26	6,8	10,5	12	50	2/4	100	1,40
25.12	370006	AlCuS 25.12	26	6,8	13	12	50		100	1,46
35.8	370007	AlCuS 35.8	28	8	8,5	14	55		100	2,00
35.10	370008	AlCuS 35.10	28	8	10,5	14	55	2/4	100	2,08
35.12	370009	AlCuS 35.12	28	8	13	14	55		100	2,15
50.8	370010	AlCuS 50.8	28	9,6	8,5	16	57		50	2,40
50.10	370011	AlCuS 50.10	28	9,6	10,5	16	57	3/6	50	2,45
50.12	370012	AlCuS 50.12	28	9,6	13	16	57		50	2,50
70.8	370013	AlCuS 70.8	29	11,2	8,5	18	65		50	3,20
70.10	370014	AlCuS 70.10	29	11,2	10,5	18	65	3/6	50	3,25
70.12	370015	AlCuS 70.12	29	11,2	13	18	65		50	3,30
70.16	370016	AlCuS 70.16	29	11,2	17	18	65		50	3,40
95.8	370017	AlCuS 95.8	44	13	8,5	22	80		50	6,00
95.10	370018	AlCuS 95.10	44	13	10,5	22	80	4/8	50	6,10
95.12	370019	AlCuS 95.12	44	13	13	22	80		50	6,30
95.16	370020	AlCuS 95.16	44	13	17	22	80		50	6,35
120.10	370021	AlCuS 120.10	48	15	10,5	22,5	84		25	6,38
120.12	370022	AlCuS 120.12	48	15	13	22,5	84	4/8	25	6,42
120.16	370023	AlCuS 120.16	48	15	17	22,5	84		25	6,45
150.10	370024	AlCuS 150.10	55	16,5	10,5	25,5	97		25	8,80
150.12	370025	AlCuS 150.12	55	16,5	13	25,5	97	5/10	25	8,85
150.16	370026	AlCuS 150.16	55	16,5	17	25,5	97		25	8,90
150.20	370027	AlCuS 150.20	55	16,5	21	25,5	97		25	8,95
185.12	370028	AlCuS 185.12	58	18	13	28	100		25	9,30
185.16	370029	AlCuS 185.16	58	18	17	28	100	5/10	25	9,40
185.20	370030	AlCuS 185.20	58	18	21	28	100		25	9,50
240.12	370031	AlCuS 240.12	62	21	13	32	110		25	10,50
240.16	370032	AlCuS 240.16	62	21	17	32	110	6/12	25	10,80
240.20	370033	AlCuS 240.20	62	21	21	32	110		25	11,00
300.16	370034	AlCuS 300.16	62	23,3	17	34	117		25	19,00
300.20	370035	AlCuS 300.20	62	23,3	21	34	117	6/12	25	19,90



# CEVASTA AlCu PAPUČICA ZA PRESOVANJE

TUBULAR ALUMINUM CABLE LUGS WITH COPPER RING

ТРУБЧАТЫЕ КАБЕЛЬНЫЕ МЕДНО-АЛЮМИНИЕВЫЕ НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ

Cevaste aluminijumske papučice sa bakarnim prstenom koriste se za ostvarivanje pouzdanog spoja između krajeva aluminijumskih provodnika izrađenih po DIN 48201/1 i DIN EN 50182 i bakarnih površina (bakarnih šina, kontakta prekidača i sl.). Unutrašnjost papučice je zaštićena elektrokontaktnom mašću. Površina papučice je obeležena za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici. Postignuđ spoj nije predviđen za mehanička zatezanja.

Tubular Aluminum Cable Lugs with Copper Ring are used to achieve reliable joint between ends of aluminum conductors made according to Standards DIN 48201/1 and DIN EN 50182 and copper surfaces (copper flat bars, contacts of switches, etc.). Their technical characteristics enable easy installation and formation of joints in accordance with Standard DIN 46239. The inside of the Lug is protected with electrical contact grease. The Lugs are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping. The achieved joint is not meant for mechanical tightenings.

Трубчатые кабельно-алюминиевые наконечники с медным кольцом пользуются для осуществления надёжного соединения между концами алюминиевых проводов сделанных соответственно DIN 48201/1 и DIN EN 50182 и медных поверхностей (медных рельсов, контактов выключателей и тп). Внутренность наконечника защищённая электроконтактной смазкой. Поверхность наконечника обозначена для правильной опрессовки. Опрессовка правильно происходит как на картине. Достигнутое соединение не предназначено для механических натягиваний.

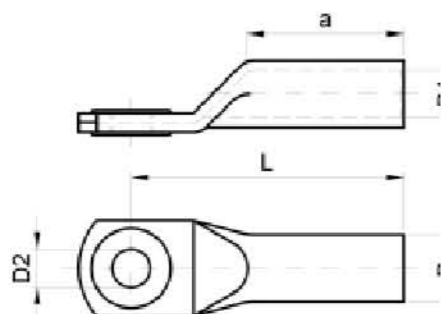
Kat. br. serije 370400

Tip: AlCuD

Materijal: DIN 1746

Ed Cu EN 13600

Standard: DIN 46239



Presek provodnika /prečnik otvora mm <sup>2</sup> / mm	Kataloški broj	Tip	a	D1	D2	D	L mm	Broj presovanja meh./hidr.	Pakovanje kom	Težina kg/100 kom
16.6	370001	AlCuS 16.6	30	5,5	6,5	11	52		100	1,28
16.8	370002	AlCuS 16.8	30	5,5	8,5	11	52	2/4	100	1,30
16.10	370003	AlCuS 16.10	30	5,5	10,5	11	52		100	1,40
25.8	370004	AlCuS 25.8	38	6,8	8,5	12	62		100	1,31
25.10	370005	AlCuS 25.10	38	6,8	10,5	12	62	3/6	100	1,40
25.12	370006	AlCuS 25.12	38	6,8	13	12	62		100	1,46
35.8	370007	AlCuS 35.8	42	8	8,5	14	69		100	2,00
35.10	370008	AlCuS 35.10	42	8	10,5	14	69	3/6	100	2,08
35.12	370009	AlCuS 35.12	42	8	13	14	69		100	2,15
50.8	370010	AlCuS 50.8	45	9,6	8,5	16	74		50	2,40
50.10	370011	AlCuS 50.10	45	9,6	10,5	16	74	3/6	50	2,45
50.12	370012	AlCuS 50.12	45	9,6	13	16	74		50	2,50
70.8	370013	AlCuS 70.8	49	11,2	8,5	18	85		50	3,20
70.10	370014	AlCuS 70.10	49	11,2	10,5	18	85	4/8	50	3,25
70.12	370015	AlCuS 70.12	49	11,2	13	18	85		50	3,30
70.16	370016	AlCuS 70.16	49	11,2	17	18	85		50	3,40
95.8	370017	AlCuS 95.8	56	13	8,5	22	92		50	6,00
95.10	370018	AlCuS 95.10	56	13	10,5	22	92	4/8	50	6,10
95.12	370019	AlCuS 95.12	56	13	13	22	92		50	6,30
95.16	370020	AlCuS 95.16	56	13	17	22	92		50	6,35
120.10	370021	AlCuS 120.10	59	15	10,5	22,5	94		25	6,38
120.12	370022	AlCuS 120.12	59	15	13	22,5	94	4/8	25	6,42
120.16	370023	AlCuS 120.16	59	15	17	22,5	94		25	6,45
150.10	370024	AlCuS 150.10	60	16,5	10,5	25,5	105		25	8,80
150.12	370025	AlCuS 150.12	60	16,5	13	25,5	105	5/10	25	8,85
150.16	370026	AlCuS 150.16	60	16,5	17	25,5	105		25	8,90
150.20	370027	AlCuS 150.20	60	16,5	21	25,5	105		25	8,95
185.12	370028	AlCuS 185.12	62	18	13	28	108		25	9,30
185.16	370029	AlCuS 185.16	62	18	17	28	108	5/10	25	9,40
185.20	370030	AlCuS 185.20	62	18	21	28	108		25	9,50
240.12	370031	AlCuS 240.12	65	21	13	32	118		25	10,50
240.16	370032	AlCuS 240.16	65	21	17	32	118	6/12	25	10,80
240.20	370033	AlCuS 240.20	65	21	21	32	118		25	11,00
300.16	370034	AlCuS 300.16	69	23,3	17	34	125		25	19,00
300.20	370035	AlCuS 300.20	69	23,3	21	34	125	6/12	25	19,90

# ALUMINIJUMSKE SPOJNE ČAURE ZA PRESOVANJE

ALUMINUM CABLE JOINTS

АЛЮМИНИЕВЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ВТУЛКИ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ

Al spojne čaure za presovanje koriste se za spajanje i nastavljanje Al provodnika izrađenih prema DIN 48201/1 i DIN EN 50182 istog preseka. Svojim tehničkim mogućnostima omogućavaju laku primenu i izradu spoja prema SRPS N.F4.101. Unutrašnjost čaure je zaštićena elektrokontaktom mašću. Površina čaure je obeležena za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici. Postignuđ spoj nije predviđen za mehanička zatezanja.

Aluminum Cable Joints are used to joint aluminum conductors of the same cross-section made according to Standards DIN 48201/1 and EN 50182. Their technical characteristics enable easy installation and formation of joints in accordance with Standard SRPS N.F4.101. The inside of the Joint is protected with electrical contact grease. The Joints are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping. The achieved joint is not meant for mechanical tightenings.

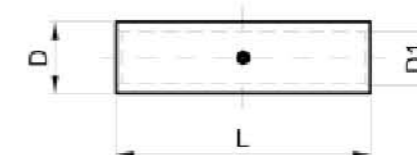
Алюминиевые соединительные втулки пользуются для соединения и продолжения алюминиевых проводов сделанных соответственно DIN 48201/1 и DIN EN 50182 одинакового сечения. Своими техническими возможностями обеспечивает лёгкое применение и выработку сцелки соответственно стандарту SRPS N.F4.101. Внутренность втулки защищена электроконтактной смазкой. Поверхность втулки обозначена для правильной опрессовки. Опрессовка правильно проводится как показано на картинке. Достигаемое соединение не предназначено для механических натяжек.

Kat. br. serije 370500

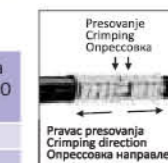
Tip: AIS

Materijal: DIN 1746

Standard: SRPS N. F4. 101



Presek provodnika mm <sup>2</sup>	Kataloški broj	Tip	L mm	D mm	D1 mm	Broj presovanja meh./hidr.	Pakovanje kom	Težina kg/100 kom
16	370501	AIS 16	40	11	5.5	2-2/1-1	100	0,76
25	370502	AIS 25	50	12	6.8	2-2/1-1	100	1,05
35	370503	AIS 35	55	14	8	2-2/1-1	100	1,60
50	370504	AIS 50	60	16	9.6	4-4/2-2	100	1,80
70	370505	AIS 70	70	18	11.2	4-4/2-2	50	2,80
95	370506	AIS 95	90	22	13	6-6/3-3	50	5,60
120	370507	AIS 120	95	22,5	15	6-6/3-3	50	6,80
150	370508	AIS 150	110	25,5	16.5	6-6/3-3	25	7,80
185	370509	AIS 185	115	28	18	6-6/3-3	25	13,60
240	370510	AIS 240	140	32	21	8-8/4-4	25	17,30
300	370511	AIS 300	140	34	23.3	8-8/4-4	25	18,00



Al spojne čaure za presovanje koriste se za spajanje i nastavljanje Al provodnika izrađenih prema DIN 48201/1 i DIN EN 50182 istog preseka. Unutrašnjost čaure je zaštićena elektrokontaktom mašću. Površina čaure je obeležena za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici. Postignuđ spoj nije predviđen za mehanička zatezanja.

Aluminum Cable Joints are used to joint aluminum conductors of the same cross-section made according to Standards DIN 48201/1 and EN 50182. Their technical characteristics enable easy installation and formation of joints in accordance with Standard DIN 46262. The inside of the Joint is protected with electrical contact grease. The Joints are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping. The achieved joint is not meant for mechanical tightenings.

Алюминиевые соединительные втулки пользуются для соединения и продолжения алюминиевых проводов сделанных соответственно DIN 48201/1 и DIN EN 50182 одинакового сечения. Внутренность втулки защищена электроконтактной смазкой. Поверхность втулки обозначена для правильной опрессовки. Опрессовка правильно проводится как показано на картинке. Достигаемое соединение не предназначено для механических натяжек.

Kat. br. serije 370600

Tip: AID

Materijal: DIN 1746

Standard: DIN 46267

Presek provodnika mm <sup>2</sup>	Kataloški broj	Tip	L mm	D mm	D1 mm	Broj presovanja meh./hidr.	Pakovanje kom	Težina kg/100 kom
16	370601	AID 16	55	11	5,5	2-2/1-1	100	0,95
25	370602	AID 25	65	12	6,8	4-4/2-2	100	1,50
35	370603	AID 35	80	14	8,0	4-4/2-2	100	2,40
50	370604	AID 50	85	16	9,6	4-4/2-2	100	2,90
70	370605	AID 70	96	18	11,2	6-6/3-3	100	4,85
95	370606	AID 95	100	22	13,0	6-6/3-3	50	6,95
120	370607	AID 120	105	22,5	15,0	6-6/3-3	50	7,20
150	370608	AID 150	120	25	16,5	6-6/3-3	25	8,35
185	370609	AID 185	125	28	18,0	6-6/3-3	25	14,50
240	370610	AID 240	145	32	21	8-8/4-4	25	17,90
300	370611	AID 300	145	34	23,3	8-8/4-4	25	18,90





# CEVASTA AI PAPUČICA ZA PRESOVANJE

TUBULAR ALUMINUM LUGS

ТРУБЧАТЫЕ АЛ НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ

Cevaste aluminijumske papučice koriste se na krajevima aluminijumskih provodnika izrađenih po DIN 48201/1 i DIN EN 50182. Svojim tehničkim mogućnostima omogućavaju laku primenu i izradu spoja prema SRPS N.F4.101. Unutrašnjost papučice je zaštićena elektrokontaktnom mašću. Površina papučice je obeležena za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici. Postignuti spoj nije predviđen za mehanička zatezanja.

Tubular Aluminum Lugs are used at the ends of aluminum conductors made according to Standards DIN 48201/1 and DIN EN 50182. Their technical characteristics enable easy installation and formation of joints in accordance with Standard SRPS N.F4.101. The inside of the Lug is protected with electrical contact grease. The Lugs are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping. The achieved joint is not meant for mechanical tightenings.

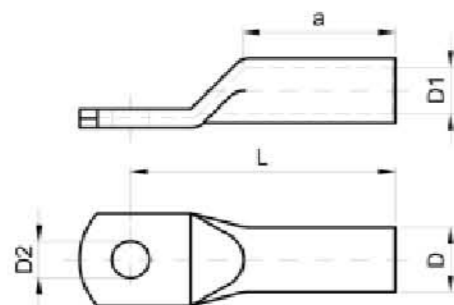
Трубчатые алюминиевые наконечники пользуются на концах алюминиевых проводов сделанных соответственно DIN 48201/1 и DIN EN 50182. Своими техническими возможностями обеспечивает лёгкое применение и выработку сцепки соответственно SRPS N.F4.101. Внутренность наконечника защищена электротактной смазкой. Поверхность втулки означены для правильной опрессовки. Опрессовка правильно проводится как показано на картинке. Достигнутая сцепка не предполагается для механических натягиваний.

Kat. br. serije 370900

Tip: AICPS

Materijal: DIN 1746

Standard: SRPS N.F4.101



Presek provodnika / prečnik otvora mm <sup>2</sup> / mm	Kataloški broj	Tip	a	L mm	D	D1	D2	Broj presovanja meh./hidr.	Težina kg/100 kom	
16.6	370901	AICPS 16.6	25	45	11	5,5	6,5		1,10	
16.8	370902	AICPS 16.8	25	45	11	5,5	8,5	4/2	1,00	
16.10	370903	AICPS 16.10	25	45	11	5,5	10,5		0,95	
16.12	370904	AICPS 16.12	25	45	11	5,5	13		0,90	
25.8	370905	AICPS 25.8	26	48	12	6,8	8,5		1,20	
25.10	370906	AICPS 25.10	26	48	12	6,8	10,5	4/2	1,15	
25.12	370907	AICPS 25.12	26	48	12	6,8	13		1,10	
35.8	370908	AICPS 35.8	28	53	14	8	8,5		1,70	
35.10	370909	AICPS 35.10	28	53	14	8	10,5	4/2	1,60	
35.12	370910	AICPS 35.12	28	53	14	8	13		1,50	
50.8	370911	AICPS 50.8	28	55	16	9,6	8,5		2,20	
50.10	370912	AICPS 50.10	28	55	16	9,6	10,5	4/2	2,10	
50.12	370913	AICPS 50.12	28	55	16	9,6	13		2,00	
70.8	370914	AICPS 70.8	29	63	18	11,2	8,5		2,70	
70.10	370915	AICPS 70.10	29	63	18	11,2	10,5	6/3	2,60	
70.12	370916	AICPS 70.12	29	63	18	11,2	13		2,55	
70.16	370917	AICPS 70.16	29	63	18	11,2	17		2,50	
95.8	370918	AICPS 95.8	44	78	22	13	8,5		5,50	
95.10	370919	AICPS 95.10	44	78	22	13	10,5	8/4	5,40	
95.12	370920	AICPS 95.12	44	78	22	13	13		5,30	
95.16	370921	AICPS 95.16	44	78	22	13	17		5,20	
120.10	370922	AICPS 120.10	48	81	22,5	15	10,5		5,70	
120.12	370923	AICPS 120.12	48	81	22,5	15	13	8/4	5,50	
120.16	370924	AICPS 120.16	48	81	22,5	15	17		5,26	
150.12	370925	AICPS 150.12	55	98	25,5	16,5	13		8,58	
150.16	370926	AICPS 150.16	55	98	25,5	16,5	17	8/4	8,50	
150.20	370927	AICPS 150.20	55	98	25,5	16,5	21		8,40	
185.12	370928	AICPS 185.12	58	102	28	18	13		11,00	
185.16	370929	AICPS 185.16	58	102	28	18	17	8/4	10,90	
185.20	370930	AICPS 185.20	58	102	28	18	21		10,80	
240.12	370931	AICPS 240.12	62	113	32	21	13		15,30	
240.16	370932	AICPS 240.16	62	113	32	21	17	10/5	15,20	
240.20	370933	AICPS 240.20	62	113	32	21	21		15,10	
300.16	370934	AICPS 300.16	62	116	34	23,3	17		16,60	
300.20	370935	AICPS 300.20	62	116	34	23,3	21	10/5	16,50	

# CEVASTA AI PAPUČICA ZA PRESOVANJE

TUBULAR AI COMPRESSION CABLE LUGS FOR CRIMPING

ТРУБЧАТЫЙ АЛЮМИНИЕВЫЙ НАКОНЕЧНИК ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ

Cevaste aluminijumske papučice koriste se na krajevima aluminijumskih provodnika izrađenih prema DIN 48201/1 i DIN EN 50182. Unutrašnjost papučice je zaštićena elektrokontaktnom mašću. Površina papučice je obeležena za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici. Postignuti spoj nije predviđen za mehanička zatezanja.

Tubular Aluminum Lugs are used at the ends of aluminum conductors made according to Standards DIN 48201/1 and DIN EN 50182. Their technical characteristics enable easy installation and formation of joints in accordance with Standard DIN 46329. The inside of the Lug is protected with electrical contact grease. The Lugs are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping. The achieved joint is not meant for mechanical tightenings.

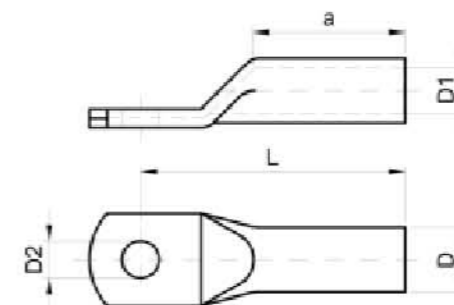
Трубчатые алюминиевые наконечники пользуются на концах алюминиевых проводов сделанных соответственно DIN 48201/1 и DIN EN 50182. Внутренность наконечника защищена электротактной смазкой. Поверхность наконечника означена для правильной опрессовки. Опресовка правильно проводится как показано на картинке. Достигнутая сцепка не предполагается для механической натяжки.

Kat. br. serije 371000

Tip: AICPD

Materijal: DIN 1746

Standard: DIN 46329



Presek provodnika / prečnik otvora mm <sup>2</sup> / mm	Kataloški broj	Tip	a	L mm	D	D1	D2	Broj presovanja meh./hidr.	Težina kg/100 kom	
16.6	371001	AICPD 16.6	32	52	11	5,5	6,5		1,30	
16.8	371002	AICPD 16.8	32	52	11	5,5	8,5	4/2	1,20	
16.10	371003	AICPD 16.10	32	52	11	5,5	10,5		1,15	
16.12	371004	AICPD 16.12	32	52	11	5,5	13,0		1,10	
25.8	371005	AICPD 25.8	38	60	12	6,8	8,5		1,50	
25.10	371006	AICPD 25.10	38	60	12	6,8	10,5	4/2	1,45	
25.12	371007	AICPD 25.12	38	60	12	6,8	13		1,40	
35.8	371008	AICPD 35.8	42	67	14	8	8,5		2,20	
35.10	371009	AICPD 35.10	42	67	14	8	10,5	4/2	2,15	
35.12	371010	AICPD 35.12	42	67	14	8	13		2,10	
50.8	371011	AICPD 50.8	45	72	16	9,6	8,5		2,90	
50.10	371012	AICPD 50.10	45	72	16	9,6	10,5	4/2	2,80	
50.12	371013	AICPD 50.12	45	72	16	9,6	13		2,70	
70.8	371014	AICPD 70.8	52	86	18	11,2	8,5		3,70	
70.10	371015	AICPD 70.10	52	86	18	11,2	10,5	8/4	3,65	
70.12	371016	AICPD 70.12	52	86	18	11,2	13		3,60	
70.16	371017	AICPD 70.16	52	86	18	11,2	17		3,55	
95.8	371018	AICPD 95.8	56	90	22	13	8,5		6,45	
95.10	371019	AICPD 95.10	56	90	22	13	10,5	8/4	6,40	
95.12	371020	AICPD 95.12	56	90	22	13	13		6,35	
95.16	371021	AICPD 95.16	56	90	22	13	17		6,31	
120.10	371022	AICPD 120.10	58	91	22,5	15	10,5		6,80	
120.12	371023	AICPD 120.12	58	91	22,5	15	13	8/4	6,75	
120.16	371024	AICPD 120.16	58	91	22,5	15	17		6,70	
150.12	371025	AICPD 150.12	60	103	25	16,5	13		9,10	
150.16	371026	AICPD 150.16	60	103	25	16,5	17	8/4	9,05	
150.20	371027	AICPD 150.20	60	103	25	16,5	21		9,00	
185.12	371028	AICPD 185.12	62	106	28	18	13		11,50	
185.16	371029	AICPD 185.16	62	106	28	18	17	10/5	11,20	
185.20	371030	AICPD 185.20	62	106	28	18	21		11,10	
240.12	371031	AICPD 240.12	65	116	32	21	13		15,70	
240.16	371032	AICPD 240.16	65	116	32	21	17	10/5	15,60	
240.20	371033	AICPD 240.20	65	116	32	21	21		15,50	
300.16	371034	AICPD 300.16	70	124	34	23,3	17		17,80	
300.20	371035	AICPD 300.20	70	124	34	23,3	21	10/5	17,60	



# ALUMIJUMSKA KOVANA PAPUČICA ZA PRESOVANJE (uzdužno vodonepropusna)

## ALUMINUM FORGED CABLE LUGS (longitudinally waterproof)

### АЛЮМИНИЕВЫЙ ЧЕКАНЫЙ НАКОНЕЧНИК С БАРЬЕРОМ (вдольводонепроницаемый)

Aluminijumske kovane papučice za presovanje koriste se za završavanje aluminijumskih energetskih provodnika prema DIN 48201 i DIN EN 50182. Spajanje se vrši presovanjem i ispunjava zahteve standarda SRPS N.F4.101. Telo papučice za prihvatanje aluminijumskog provodnika je izrađeno prema zahtevima standarda DIN 46329. Na papučicama su obeležena mesta za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici. Papučice poseduju uljnu barijeru. Postignuti spoj nije predviđen za mehanička zatezanja. Unutrašnjost papučice je zaštićena elektrokontaktnom mašću.

Aluminum Forged Cable Lugs are used for termination of aluminum electrical conductors made according to DIN 48201 and DIN EN 50182. Jointing is done using crimping method and fulfills requirements of Standard SRPS N.F4.101. The body of the Lug is made in accordance with Standard DIN 46329. The Lugs are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping. The Lugs have oil barrier. The achieved joint is not meant for mechanical tightenings. The inside of the Lug is protected with electrical contact grease.

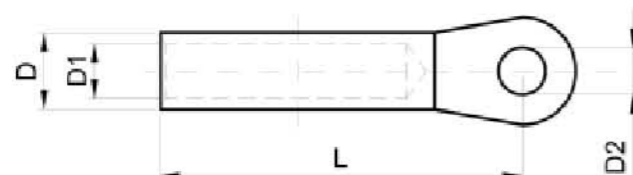
Алюминиевые чеканные наконечники для ненатяжных соединений пользуются для окончания алюминиевых силовых проводов сделанных соответственно DIN 48201 и DIN EN 50182. Соединение проводится опрессовкой и выполняет требования стандарта SRPS N.F4.101. Тело наконечника для принятия алюминиего провода сделано по требованиям стандарта DIN 46329. На наконечниках означены места для правильной опрессовки. Опрессовка правильно проводится как показано на картинке. Наконечники обладают масляным барьером. Достигнутая сцепка не предполагается для механической

#### Kat. br. serije 374900

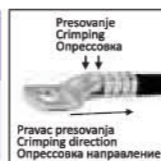
##### Tip: AIP

Materijal: DIN 1747

Standard: SRPS N.F4.101 | DIN 46329



Presek provodnika/presek otvora (Al) mm <sup>2</sup>	Kataloški broj	Tip	L mm	D	D1	D2	Broj presovanja meh./hidr. kom	Težina presovanja kg/100 kom
25/8	374901	AIP 25.6	50	12	6,8	8,5		1,82
25/10	374902	AIP 25.8	50	12	6,8	10,5	4/2	1,77
25/12	374903	AIP 25.10	50	12	6,8	13		1,88
35/8	374904	AIP 35.8	62	14	8	8,5		2,27
35/10	374905	AIP 35.10	62	14	8	10,5	4/2	2,25
35/12	374906	AIP 35.12	62	14	8	13		2,20
50/8	374907	AIP 50.8	62	16	9,6	8,5		3,18
50/10	374908	AIP 50.10	62	16	9,6	10,5	4/2	3,15
50/12	374909	AIP 50.12	62	16	9,6	13		3,07
70/8	374910	AIP 70.8	72	18	11,2	8,5		4,68
70/10	374911	AIP 70.10	72	18	11,2	10,5	6/3	4,65
70/12	374912	AIP 70.12	72	18	11,2	13		4,58
95/10	374913	AIP 95.10	75	22	13	10,5	8/4	6,95
95/12	374914	AIP 95.12	75	22	13	13		6,85
120/10	374915	AIP 120.10	80	22,5	15	10,5		7,15
120/12	374916	AIP 120.12	80	22,5	15	13	8/4	6,95
120/16	374917	AIP 120.16	80	22,5	15	17		7,49
150/10	374918	AIP 150.10	90	25,5	16,5	10,5		9,62
150/12	374919	AIP 150.12	90	25,5	16,5	13	8/4	9,58
150/16	374920	AIP 150.16	90	25,5	16,5	17		9,35
185/10	374921	AIP 185.10	91	28	18	10,5		11,65
185/12	374922	AIP 185.12	91	28	18	13	8/4	11,55
185/16	374923	AIP 185.16	91	28	18	17		11,35
240/12	374924	AIP 240.12	103	32	21	13		18,40
240/16	374925	AIP 240.16	103	32	21	17	8/4	18,50
240/20	374926	AIP 240.20	103	32	21	21		18,35
300/12	374927	AIP 300.12	103	34	23,3	13		19,65
300/16	374928	AIP 300.16	103	34	23,3	17	8/4	19,55
300/20	374929	AIP 300.20	103	34	23,3	21		19,30



# ALUMINIJUMSKE SPOJNE ČAURE SA PREGRADOM 10-35 kV

## ALUMINUM CABLE JOINTS WITH A BARRIER 10-35 kV

### АЛЮМИНИЕВЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ВТУЛКИ С БАРЬЕРОМ 10-35 кВ

Aluminijumske spojne čaure za presovanje sa pregradom koriste se za spajanje i nastavljavanje Al provodnika istog preseka, naponskog nivoa od 10-35kV. Svojim tehničkim mogućnostima omogućavaju laku primenu i izradu spoja prema SRPS N.F4.101. Unutrašnjost čaure je zaštićena elektrokontaktnom mašću. Površina čaure je obeležena za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici. Postignuti spoj nije predviđen za mehanička zatezanja. Unutrašnje dimenzije čaure su izrađene prema DIN 46267/2. Čaure poseduju uljnu barijeru.

Aluminum Cable Joints with a barrier are used to joint aluminum conductors of the same cross section, of voltage level from 10-35kV. Their technical characteristics enable easy installation and formation of joints in accordance with Standard SRPS N.F4.101. The inside of the Joint is protected with electrical contact grease. The Joints are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping. The achieved joint is not meant for mechanical tightenings. The inside dimensions of the Joints are according to Standard DIN 46267/2. The Joints have oil barrier.

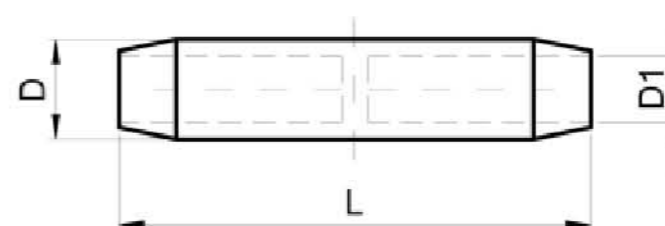
Алюминиевые соединительные втулки с барьером пользуются для соединения и продолжения алюминиевых силовых проводов одинакового сечения, напряжённого уровня 10-35 кВ. Своими техническими возможностями обеспечивают лёгкое применение и выработку сцепки соответственно SRPS N.F4.101. Внутренность втулки защищена электроконтактной смазкой. Поверхность втулки означена для правильной опрессовки. Опрессовка правильно проводится как показано на картинке. Достигнутая сцепка не предполагается для механической натяжки. Внутренние размеры втулки выработаны соответственно DIN 46267/2. Втулки обладают масляным барьером.

#### Kat. br. serije 375100

##### Tip: AISCS

Materijal: DIN 1747

Standard: DIN 46267/2 | SRPS N.F4.101



Presek provodnika mm <sup>2</sup>	Kataloški broj	Tip	L mm	D1 mm	D mm	Broj presovanja meh./hidr. kom	Težina presovanja kg/100 kom
25	375101	AISCS 25	95	6,8	12	4/2	4,5
35	375102	AISCS 35	95	8,0	14	4/2	3,95
50	375103	AISCS 50	95	9,8	16	4/2	7,20
70	375104	AISCS 70	100	11,2	18,5	4/2	6,35
95	375105	AISCS 95	105	13,2	22,0	6/3	5,58
120	375106	AISCS 120	110	14,7	23,0	8/4	11,65
150	375107	AISCS 150	110	16,3	25	8/4	10,65
185	375108	AISCS 185	130	18,3	28,5	10/5	14,80
240	375109	AISCS 240	130	21,0	32	10/5	17,75
300	375110	AISCS 300	135	23,3	34	10/5	18,85





# ALUMINIJUMSKA REDUCIR ČAURA SA PREGRADOM 10-35kV

ALUMINUM REDUCTION CABLE JOINTS WITH A BARRIER 10-35kV

АЛЮМИНИЕВАЯ РЕДУЦИР ВТУЛКА С БАРЬЕРОМ 10-35 Кв

Al reducir čaure za presovanje sa pregradom koriste se za spajanje i nastavlanje Al provodnika različitog preseka, naponskog nivoa od 10-35kV. Svojim tehničkim mogućnostima omogućavaju laku primenu i izradu spoja prema SRPS N.F4.101. Unutrašnjost čaure je zaštićena elektrokontaktom mašču. Površina čaure je obeležena za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici. Postignuti spoj nije predviđen za mehanička zatezanja. Unutrašnje dimenzije čaure su izradene prema DIN 46267/2. Čaure poseduju uljnu barijeru.

Aluminum Reduction Cable Joints with a barrier are used to joint aluminum conductors of different cross sections, of voltage level from 10-35kV. Their technical characteristics enable easy installation and formation of joints in accordance with Standard SRPS N.F4.101. The inside of the Joint is protected with electrical contact grease. The Joints are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping. The achieved joint is not meant for mechanical tightenings. The inside dimensions of the Joints are according to Standard DIN 46267/2. The Joints have oil barrier.

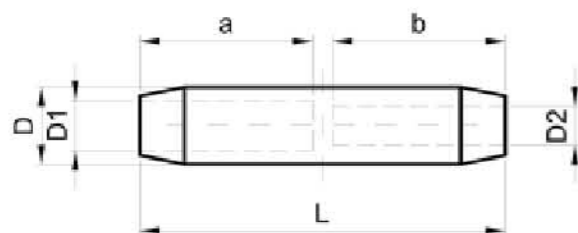
Алюминиевые соединительные втулки с барьером пользуются для соединения и продолжения алюминиевых силовых проводов различного сечения уровня напряжения 10-35 кВ. Своими техническими возможностями обеспечивают лёгкое применение и выработку сцепки соответственно SRPS N.F4.101. Внутренность втулки защищённая электроконтактной смазкой. Поверхность втулки означает для правильной опрессовки. Опрессовка правильно проводится как показано на картинке. Достигнутая сцепка не предполагается для механической натяжки. Внутренние размеры втулки выработаны соответственно DIN 46267/2. Втулки обладают масляным барьером.

Kat. br. serije 375300

Tip: AIR

Materijal: DIN 1747

Standard: SRPS N.F4.101



Presek provodnika (Al) mm <sup>2</sup>	Kataloški broj	Tip	a	b	L mm	D	D1	D2	Broj presovanja meh./hidr. kom	Težina kg/100 kom
25.16	375301	AIR 25.16	35	20	95	15	6,8	5,8	3/1	3,35
35.16	375302	AIR 35.16	42,5	20	95	15	8	5,8	4/2	4,45
35.25	375303	AIR 35.25	42,5	35	95	15	8	6,8		4,35
50.16	375304	AIR 50.16	42,5	20	95	20	9,8	5,5		5,52
50.25	375305	AIR 50.25	42,5	35	95	20	9,8	6,8	4/2	5,83
50.35	375306	AIR 50.35	42,5	42,5	95	20	9,8	8,0		7,65
70.25	375307	AIR 70.25	52,5	35	100	20	11,2	6,8		7,62
70.35	375308	AIR 70.35	52,5	42,5	100	20	11,2	8,0	6/3	8,12
70.50	375309	AIR 70.50	52,5	42,5	100	20	11,2	9,8		8,15
95.35	375310	AIR 95.35	52,5	42,5	105	25	13,2	8,0		8,65
95.50	375311	AIR 95.50	52,5	42,5	105	25	13,2	9,8	6/3	8,65
95.70	375312	AIR 95.70	52,5	42,5	105	25	13,2	11,2		8,15
120.50	375313	AIR 120.50	52,5	42,5	110	25	14,7	9,8		15,54
120.70	375314	AIR 120.70	52,5	52,5	110	25	14,7	11,2	6/3	15,54
120.95	375315	AIR 120.95	52,5	52,5	110	25	14,7	13,2		15,54
150.120	375316	AIR 150.120	62,5	52,5	110	25	16,3	14,7	8/4	15,55
185.95	375317	AIR 185.95	62,5	52,5	130	32	18,3	13,2		25,55
185.120	375318	AIR 185.120	62,5	52,5	130	32	18,3	14,7	8/4	25,58
185.150	375319	AIR 185.150	62,5	62,5	130	32	18,3	16,3		25,59
240.120	375320	AIR 240.120	72,5	52,5	130	32	21	14,7		25,59
240.150	375321	AIR 240.150	72,5	62,5	130	32	21	16,3	10/5	25,59
240.185	375322	AIR 240.185	72,5	62,5	130	32	21	18,3		25,55
300.150	375323	AIR 300.150	72,5	62,5	135	32	23,3	16,3		29,65
300.185	375324	AIR 300.185	72,5	62,5	135	32	23,3	18,3	10/5	29,65
300.240	375325	AIR 300.240	72,5	72,5	135	32	23,3	21		29,53
400.185	375326	AIR 400.185	105	62,5	165	40	26	18,3		35,6
400.240	375327	AIR 400.240	105	72,5	165	40	26	21	10/5	35,85
400.300	375328	AIR 400.300	105	72,5	165	40	26	23,3		34,8

# ALUMINIJUMSKA REDUCIR SPOJNA ČAURA SA PREGRADOM

ALUMINUM REDUCTION CABLE JOINTS WITH A BARRIER

АЛЮМИНИЕВАЯ РЕДУЦИР СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ВТУЛКА С БАРЬЕРОМ

Al reducir čaure za presovanje koriste se za spajanje i nastavlanje Al provodnika izrađenih prema DIN 48201/1 i DIN EN 50182 različitog preseka. Svojim tehničkim mogućnostima omogućavaju laku primenu i izradu spoja prema SRPS N.F4.101. Unutrašnjost čaure je zaštićena elektrokontaktom mašču. Površina čaure je obeležena za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici. Postignuti spoj nije predviđen za mehanička zatezanja. Unutrašnje dimenzije čaure su izradene prema DIN 46267/2. Čaure poseduju uljnu barijeru.

Aluminum Reduction Cable Joints with a barrier are used to joint aluminum conductors of different cross sections made according to Standards DIN 48201/1 and DIN EN 50182. Their technical characteristics enable easy installation and formation of joints in accordance with Standard SRPS N.F4.101. The inside of the Joint is protected with electrical contact grease. The Joints are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping. The achieved joint is not meant for mechanical tightenings. The inside dimensions of the Joints are according to Standard DIN 46267/2. The Joints have oil barrier.

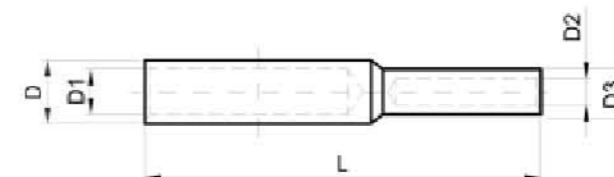
Алюминиевые соединительные втулки для ненатяжных соединений с барьером пользуются для соединения и продолжения алюминиевых проводов изготовленных по DIN 48201/1 и DIN EN 50182 различного сечения 10-35 кВ. Своими техническими возможностями обеспечивают лёгкое применение и выработку сцепки соответственно SRPS N.F4.101. Внутренность втулки защищённая электроконтактной смазкой. Поверхность втулки означает для правильной опрессовки. Опрессовка правильно проводится как показано на картинке. Достигнутая сцепка не предполагается для механической натяжки. Внутренние размеры втулки выработаны соответственно DIN 46267/2. Втулки обладают масляным барьером.

Kat. br. serije 375400

Tip: AIRSC

Materijal: DIN 1747

Standard: DIN 46267/2 | SRPS N.F4.101



Presek provodnika (Al) mm <sup>2</sup>	Kataloški broj	Tip	L mm	D mm	D1 mm	D2 mm	D3 mm	Broj presovanja meh./hidr.	Težina kg/100 kom
25.16	375401	AIRSC 25.16	95	12	6,8	5,8	11,0	6/3	2,10
35.16	375402	AIRSC 35.16	95	14	8,0	5,8	11,0	6/3	2,20
35.25	375403	AIRSC 35.25	95	14	8,0	6,8	12,0		2,45
50.16	375404	AIRSC 50.16	95	15,6	9,8	5,8	11,0		3,15
50.25	375405	AIRSC 50.25	95	15,6	9,8	6,8	12,0	6/3	3,35
50.35	375406	AIRSC 50.35	95	15,6	9,8	8,0	14,0		3,55
70.35	375407	AIRSC 70.35	100	18,0	11,2	8,0	14,0	8/4	4,09
70.50	375408	AIRSC 70.50	100	18,0	11,2	9,8	15,6		4,30
95.35	375409	AIRSC 95.35	105	22	13,2	8,0	14,0		5,70
95.50	375410	AIRSC 95.50	105	22	13,2	9,3	15,6	8/4	6,00
95.70	375411	AIRSC 95.70	105	22	13,2	11,2	18,0		6,55
120.35	375412	AIRSC 120.35	110	22	14,7	8,0	14,0		5,75
120.50	375413	AIRSC 120.50	110	22	14,7	9,8	15,6	8/4	6,12
120.70	375414	AIRSC 120.70	110	22	14,7	11,2	18,0		6,65
120.95	375415	AIRSC 120.95	110	22	14,7	13,2	22,0		8,45
150.50	375416	AIRSC 150.50	110	25	16,3	9,8	15,6		7,65
150.70	375417	AIRSC 150.70	110	22	16,3	11,2	18,0	8/4	7,28
150.95	375418	AIRSC 150.95	110	22	16,3	13,2	22,0		9,63
150.120	375419	AIRSC 150.120	110	22	16,3	14,7	22,0		8,95
185.70	375420	AIRSC 185.70	130	28	18,3	11,2	18,0		10,20
185.95	375421	AIRSC 185.95	130	28	18,3	13,2	22,0	8/4	12,15
185.120	375422	AIRSC 185.120	130	28	18,3	14,7	22,0		10,90
185.150	375423	AIRSC 185.150	130	28	18,3	16,3	25,5		12,35
240.120	375424	AIRSC 240.120	130	32	21,0	14,7	22,0		14,30
240.150	375425	AIRSC 240.150	130	32	21,0	16,3	25,5	10/5	14,45
240.185	375426	AIRSC 240.185	130	32	21,0	18,3	28,0		14,77
300.150	375427	AIRSC 300.150	135	32	23,3	16,3	25,5		16,55
300.185	375428	AIRSC 300.185	135	32	23,3	18,3	28,0	10/5	16,80
300.240	375429	AIRSC 300.240	135	32	23,3	21	28,0		16,80



# BAKARNA REDUCIR ČAURA SA PREGRADOM 10-35kV

COPPER REDUCTION CABLE JOINTS WITH A BARRIER 10-35kV

МЕДНАЯ РЕДУЦИР ВТУЛКА С БАРЬЕРОМ 10-35 кВ

Bakarne reducir čaure sa pregradom za presovanje koriste se za nastavljjanje različitih preseka bakarnih energetskih provodnika naponskog nivoa 10-35kV. Spajanje se vrši presovanjem i ispunjava zahteve standarda SRPS N.F4.101. Površinska zaštita je izvršena galvanskim cinkovanjem. Na zahtev Kupca zaštita se vrši niklovanjem ili galvanskim kalajisanjem. Telo čaure za prihvatanje bakarnog provodnika izrađeno je prema zahtevima standarda DIN 46235. Na čauri su obeležena mesta za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici. Čaura poseduje uljnu barijeru. Postignuti spoj nije predviđen za mehanička zatezanja.

Copper Reduction Cable Joints with a barrier are used to joint copper conductors of different cross sections, of voltage level from 10-35kV. Jointing is done using crimping method and fulfills requirements of Standard SRPS N.F4.101. Surface protection is done using the process of Zinc plating. On Customer's request protection is done using Nickel plating or Tin plating. The body of the Joint is made in accordance with Standard DIN 46235. The Joints are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping. The Joints have oil barrier. The achieved joint is not meant for mechanical tightenings.

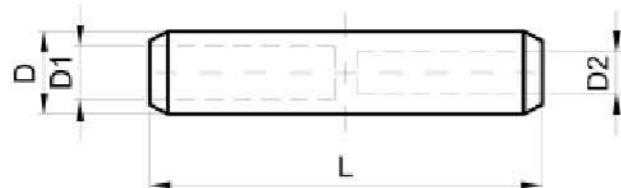
Медные редуцир втулки для ненатяжных соединений с барьером используются для продолжения различных сечений медных силовых проводов уровня напряжения 10-35 кВ. Крепление проводится опрессовкой и выполняет требования стандарта SRPS N.F4.101. Поверхностная защита проведена гальванной оцинковкой. По требованию Покупателя защита проводится никелированием или гальванным лужением. Тело втулки для принятия медного провода выработано соответственно требованиям стандарта DIN 46235. На втулке означены места для правильной опрессовки. Опрессовка правильно проводится как показано на картинке. Втулка обладает маслянным барьером. Достигнутая сцепка не предполагается для механической натяжки.

Kat. br. serije 375500

Tip: CuRS

Materijal: Ed Cu EN 13600

Standard: DIN 46235 | SRPS N.F4.101



Presek provodnika (Al) mm <sup>2</sup>	Kataloški broj	Tip	D1	D2	D	L mm	Broj presovanja meh./hidr. kom	Težina kg/100 kom
10.6	375501	CuRS 10.6	4,5	3,8	6,0	35,0	2/1	0,60
16.6	375502	CuRS 16.6	5,5	3,8	8,5	45,0	2/1	1,60
16.10	375503	CuRS 16.10	5,5	4,5	8,5	45,0	2/1	1,50
25.6	375504	CuRS 25.6	7,0	3,8	10,0	45,0	2/1	2,17
25.10	375505	CuRS 25.10	7,0	4,5	10,0	45,0	2/1	2,10
25.16	375506	CuRS 25.16	7,0	5,5	10,0	55,0	2/1	2,50
35.10	375507	CuRS 35.10	8,2	4,5	12,5	45,0	2/1	3,50
35.16	375508	CuRS 35.16	8,2	5,5	12,5	55,0	2/1	4,29
35.25	375509	CuRS 35.25	8,2	7,0	12,5	55,0	2/1	3,86
50.25	375510	CuRS 50.25	10,0	7,0	14,5	60,0	4/2	5,90
50.35	375511	CuRS 50.35	10,0	8,2	14,5	60,0	4/2	5,60
70.35	375512	CuRS 70.35	11,5	8,2	16,5	60,0	4/2	7,60
70.50	375513	CuRS 70.50	11,5	10,0	16,5	65,0	4/2	7,80
95.50	375514	CuRS 95.50	13,5	10,0	19,0	72,5	4/2	11,7
95.70	375515	CuRS 95.70	13,5	11,5	19,0	72,5	4/2	11,4
120.70	375516	CuRS 120.70	15,5	11,5	21,0	75,0	4/2	14,65
120.95	375517	CuRS 120.95	15,5	13,5	21,0	82,5	4/2	15,10
150.95	375518	CuRS 150.95	17,0	13,5	23,5	87,50	4/2	21,20
150.120	375519	CuRS 150.120	17,0	15,5	23,5	87,50	4/2	19,85
185.120	375520	CuRS 185.120	19,0	19,0	25,5	90,0	4/2	24,35
185.150	375521	CuRS 185.150	19,0	19,0	25,5	95,0	4/2	24,45
240.120	375522	CuRS 240.120	21,5	21,5	29,0	95,0	4/2	35,50
240.150	375523	CuRS 240.150	21,5	21,5	29,0	100,0	4/2	36,20
240.185	375524	CuRS 240.185	21,5	21,5	29,0	105,0	4/2	36,50
300.185	375525	CuRS 300.185	24,5	24,5	32,0	110,0	6/3	47,45
300.240	375526	CuRS 300.240	24,5	24,5	32,0	112,5	6/3	43,95



# ALUMINIJUMSKE KOMPRESIJE SPOJNE ČAURE ZA PRESOVANJE ZA SPOJEVE SA MEHANIČKIM OPTEREĆENJIMA

ALUMINIUM CABLE JOINTS for joints with mechanical load

АЛЮМИНИЕВЫЕ КОМПРЕССИОННЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ВТУЛКИ, ДЛЯ прессования ДЛЯ соединения С МЕХАНИЧЕСКИМИ НАГРУЗКАМИ

Al kompresione spojne čaure za presovanje koriste se za spajanje i nastavljjanje Al provodnika, koji trpe mehanička opterećenja, izrađenih prema DIN 48201/1 i DIN EN 50182 istog preseka. Svojim tehničkim mogućnostima omogućavaju laku primenu i izradu spoja prema SRPS N.F4.101. Unutrašnjost čaure je zaštićena elektrokontaktom mašču. Površina čaure je obeležena za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici. Izražene su po dimenzijama u skladu sa zahtevima standarda DIN 48085/2. Spoj nastao upotrebom Al kompresione čaure moze da podnese mehaničko opterećenje veće za 20% od tačke kidanja nastavljenih provodnika.

Aluminum Cable Joints are used to joint aluminum conductors of the same cross section made according to Standards DIN 48201/1 and DIN EN 50182. Their technical characteristics enable easy installation and formation of joints in accordance with Standard SRPS N.F4.101. The inside of the Joint is protected with electrical contact grease. The Joints are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping. The dimensions of the Joints are according to Standard DIN 48085/2. The joint created by using Aluminum Cable Lug can bear mechanical load which is 20% higher than the breaking point of the jointed conductors.

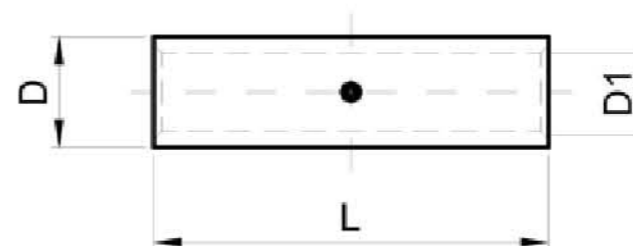
Алюминиевые компрессионные соединительные втулки для ненатяжных соединений и для сцепок с механическими нагрузками используются для соединения и продолжения алюминиевых проводов, которые переносят механические нагрузки, выработанные соответственно DIN 48201/1 и DIN EN 50182 одинакового сечения. Своими техническими возможностями обеспечивает лёгкое применение и выработку сцепки соответственно SRPS N.F4.101. Внутренность втулки защищённая электроконтактной смазкой. Поверхность втулки означена для правильной опрессовки. Опрессовка правильно проводится как показано на картинке. Выражены по размерам соответственно требованиям стандарта DIN 48085/2. Сцепка появившаяся использованием алюминиевой компрессионной втулки, может перенести механической нагрузки 20% больше точки разрыва продолженных проводов.

Kat. br. serije 375200

Tip: AIK

Materijal: DIN 1747

Standard: SRPS N.F4.101 | DIN 48085/2



Presek provodnika mm <sup>2</sup>	Kataloški broj	Tip	L mm	D1 mm	D2 mm	Broj presovanja meh./hidr. kom	Pak. kom	Težina kg/100 kom
16	375201	AIK 16	140	5,5	11	4-4/2-2	100	3,70
25	375202	AIK 25	140	6,8	12	4-4/2-2	100	3,40
35	375203	AIK 35	140	8,0	14	4-4/2-2	100	4,70
50	375204	AIK 50	155	9,6	15,9	5-5/2-2	100	5,90
70	375205	AIK 70	165	11	18	5-5/2-2	50	9,00
71,5	375206	AIK 71.5	165	11,5	18,5	12/6	50	8,15
54,5	375207	AIK 54.6	155	9,9	16	12/6	50	5,26



# BAKARNA ČAURA SA PREGRADOM 10-35kV

COPPER CABLE JOINTS WITH A BARRIER 10-35 kV  
МЕДНЫЕ ВТУЛКИ С БАРЬЕРОМ 10-35 кВ

Bakarne čaure sa pregradom za presovanje koriste se za nastavljjanje istog preseka bakarnih energetskih provodnika naponskog nivoa 10-35kV. Spajanje se vrši presovanjem i ispunjava zahteve standarda SRPS N.F4.101. Površinska zaštita je izvršena galvanskim cinkovanjem. Na zahtev Kupca zaštita se vrši niklovanjem ili galvanskim kalajisanjem. Telo čaure za prihvatanje bakarnog provodnika izrađeno je prema zahtevima standarda DIN 46267/1. Na čauri su obeležena mesta za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici. Čaura poseduje uljnu barijeru. Postignuti spoj nije predviđen za mehanička zatezanja.

Copper Cable Joints with a barrier are used to joint copper electrical conductors of the same cross sections, of voltage level from 10-35kV. Jointing is done using crimping method and fulfills requirements of Standard SRPS N.F4.101. Surface protection is done using the process of Zinc plating. On Customer's request protection is done using Nickel plating or Tin plating. The body of the Joint is made in accordance with Standard DIN 46267/1. The Joints are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping. The Joints have oil barrier. The achieved joint is not meant for mechanical tightenings.

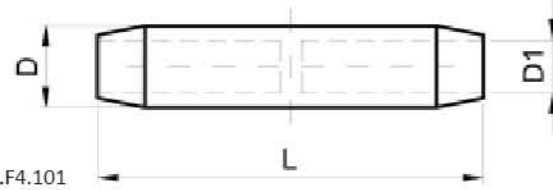
Медные втулки с барьером пользуются для продолжения медных силовых проводов одинакового сечения уровня напряжения 10-35 кВ. Соединение проводится опрессовкой и выполняет требования стандарта SRPS N.F4.101. Поверхностная защита проведена гальванной оцинковкой. По требованиям Покупателей защита проводится никелированием или гальванным лужением. Тело втулки для принятия медного провода выработано соответственно требованиям стандарта DIN 46267/1. На втулке означены места для правильной опрессовки. Опрессовка правильно проводится как показано на картинке. Втулка обладает масляным барьером. Достигнутая сцепка не предполагается для механических натягиваний.

**Kat. br. serije 375600**

**Tip: CuP**

Materijal: Ed Cu EN 13600

Standard: DIN 46267/1 | SRPS N.F4.101



Presek provodnika mm <sup>2</sup>	Kataloški broj	Tip	L mm	D1 mm	D mm	Broj presovanja meh. hidr.	Težina kg/100 kom
25	375601	CuP 25	60	7,5	8,5	4/4 2/2	4,08
35	375602	CuP 35	60	8,2	10,0	4/4 2/2	3,56
50	375603	CuP 50	65	10,0	12,5	4/4 2/2	4,90
70	375604	CuP 70	65	11,5	14,5	4/4 2/2	6,10
95	375605	CuP 95	90	13,5	16,5	6/6 3/3	10,98
120	375606	CuP 120	90	15,5	19,0	6/6 3/3	12,68
150	375607	CuP 150	105	17,0	21,0	8/8 4/4	18,09
185	375608	CuP 185	105	19,0	23,5	8/8 4/4	20,35
240	375609	CuP 240	125	21,5	25,5	2/2	31,64
300	375610	CuP 300	125	24,5	29,5	2/2	35,40
400	375611	CuP 400	160	27,5	32,0	3/3	75,42



# BAKARNA ČAURA BEZ PREGRADE 10-35kV

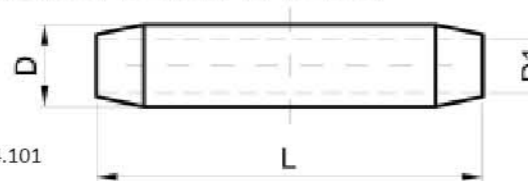
COPPER CABLE JOINTS WITHOUT A BARRIER 10-35 kV

**Kat. br. serije 375630**

**Tip: CuBP**

Materijal: Ed Cu EN 13600

Standard: DIN 46267/1 | SRPS N.F4.101



Presek provodnika mm <sup>2</sup>	Kataloški broj	Tip	L mm	D1 mm	D mm	Broj presovanja meh. hidr.	Težina kg/100 kom
25	375631	CuBP 25	60	7,5	8,5	4/4 2/2	4,08
35	375632	CuBP 35	60	8,2	10,0	4/4 2/2	3,56
50	375633	CuBP 50	65	10,0	12,5	4/4 2/2	4,90
70	375634	CuBP 70	65	11,5	14,5	4/4 2/2	6,10
95	375635	CuBP 95	90	13,5	16,5	6/6 3/3	10,98
120	375636	CuBP 120	90	15,5	19,0	6/6 3/3	12,68
150	375637	CuBP 150	105	17,0	21,0	8/8 4/4	18,09
185	375638	CuBP 185	105	19,0	23,5	8/8 4/4	20,35
240	375639	CuBP 240	125	21,5	25,5	2/2	31,64
300	375640	CuBP 300	125	24,5	29,5	2/2	35,40
400	375641	CuBP 400	160	27,5	32,0	3/3	75,42



# BAKARNE CEVASTE KABLOVSKE PAPUČICE 90° ZA PRESOVANJE

TUBULAR COPPER CABLE LUGS 90°

МЕДНЫЕ ТРУБЧАТЫЕ КАБЕЛЬНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ 90°

Izrađuju se od Ed bakarnih cevi, EN 13600. Bakarne cevaste papučice za presovanje koriste se za završavanje bakarnih energetskih provodnika. Spajanje se vrši presovanjem. Površinska zaštita je izvršena galvanskim cinkovanjem. Na zahtev Kupca zaštita se vrši niklovanjem ili galvanskim kalajisanjem. Izrađene, ispitane i atestirane su prema zahtevima standarda DIN 46235. Na papučicama su obeležena mesta za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici.

Tubular Copper Cable Lugs 90 are made of oxygen-free copper tubes, Standard EN 13600. Tubular Copper Cable Lugs are used for termination of copper electrical conductors. Jointing is done using crimping method. Surface protection is done using the process of Zinc plating. On Customer's request protection is done using Nickel plating or Tin plating. They are made, tested and certified in accordance with Standard DIN 46235. The Lugs are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping.

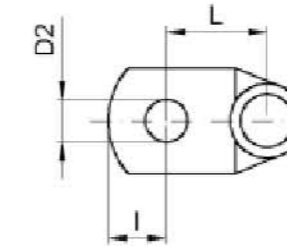
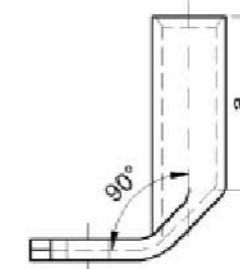
Вырабатываются из Ed медных труб, EN 13600. Медные трубчатые наконечники для нажима пользуются для окончания медных силовых проводов. Сцепка проводится опрессовкой. Поверхностная защита проведена гальванной оцинковкой. По требованию Покупателя защита проводится никелированием или гальванным лужением. Выработаны, испытаны и аттестированы по требованиям стандарта DIN 46235. На наконечниках означены места для правильной опрессовки. Опрессовка правильно проводится как показано на картинке.

**Kat. br. serije 370850**

**Tip: CuCPD-90**

Materijal: Ed Cu EN 13600

Standard: DIN 46235



Presek provodnika /prečnik otvora mm <sup>2</sup> / mm	Kataloški broj	Tip	L mm	I mm	a mm	D1 mm	D2 mm	Broj presovanja meh./hidr.	Pakovanje kom	Težina kg/100 kom	Oblik
10.6	370851	CuCPD-90 10.6	13,50	6,5	10	4,5	6,5	2/1	100	0,62	Hexagon
10.8	370852	CuCPD-90 10.8	16,50	10	10	4,5	8,5	2/1	100	0,60	Hexagon
16.6	370853	CuCPD-90 16.6	15,25	7,5	13	5,5	6,5	3/1	100	1,30	Hexagon
16.8	370854	CuCPD-90 16.8	17,25	10	13	5,5	8,5	3/1	100	1,28	Hexagon
16.10	370855	CuCPD-90 16.10	18,25	12	13	5,5	10,5	3/1	100	1,26	Hexagon
16.12	370856	CuCPD-90 16.12	22,25	13	13	5,5	13,0	3/1	100	1,25	Hexagon
25.8	370857	CuCPD-90 25.8	18,00	10	15	7	8,5	3/1	100	1,59	Hexagon
25.10	370858	CuCPD-90 25.10	20,00	12	15	7	10,5	3/1	100	1,57	Hexagon
25.12	370859	CuCPD-90 25.12	23,00	13	15	7	13,0	3/1	100	1,55	Hexagon
35.8	370860	CuCPD-90 35.8	19,00	10	17	8,5	8,5	3/1	100	2,35	Hexagon
35.10	370861	CuCPD-90 35.10	21,00	12	17	8,5	10,5	3/1	100	2,31	Hexagon
35.12	370862	CuCPD-90 35.12	24,00	13	17	8,5	13,0	3/1	100	2,30	Hexagon
50.8	370863	CuCPD-90 50.8	20,00	10	19	10	8,5	3/1	50	3,95	Hexagon
50.10	370864	CuCPD-90 50.10	23,00	12	19	10	10,5	3/1	50	3,90	Hexagon
50.12	370865	CuCPD-90 50.12	25,00	13	19	10	13,0	3/1	50	3,88	Hexagon
70.8	370866	CuCPD-90 70.8	22,5	10	21	12	8,5	4/2	50	4,35	Hexagon
70.10	370867	CuCPD-90 70.10	24,25	12	21	12	10,5	4/2	50	4,30	Hexagon
70.12	370868	CuCPD-90 70.12	26,25	13	21	12	13,0	4/2	50	4,27	Hexagon
70.16	370869	CuCPD-90 70.16	30,25	16	21	12	17,0	4/2	50	4,20	Hexagon
95.8	370870	CuCPD-90 95.8	23,00	12	25	13,5	8,5	4/2	50	6,90	Hexagon
95.10	370871	CuCPD-90 95.10	26,00	12	25	13,5	10,5	4/2	50	6,85	Hexagon
95.12	370872	CuCPD-90 95.12	27,00	13	25	13,5	13,0	4/2	50	6,80	Hexagon
95.16	370873	CuCPD-90 95.16	31,00	16	25	13,5	17,0	4/2	50	6,78	Hexagon
120.10	370874	CuCPD-90 120.10	26,75	14	26	15	10,5	4/2	25	8,00	Hexagon
120.12	370875	CuCPD-90 120.12	27,75	14	26	15	13,0	4/2	25	7,80	Hexagon
120.16	370876	CuCPD-90 120.16	31,75	16	26	15	17,0	4/2	25	7,50	Hexagon
150.10	370877	CuCPD-90 150.10	27,50	14	30	16,5	10,5	6/3	25	10,50	Hexagon
150.12	370878	CuCPD-90 150.12	28,50	15	30	16,5	13,0	6/3	25	10,40	Hexagon
150.16	370879	CuCPD-90 150.16	32,50	16	30	16,5	17,0	6/3	25	10,20	Hexagon



# BIMETALNI SVORNJACI

Bi-metal CABLE JOINTS WITH COPPER BOLT

СОЕДИНИТЕЛИ АЛЮМИНИЕВЫЕ С МЕДНЫМ ШТЫРЕМ

Bimetalni svornjaci se koriste na završecima Al provodnika izrađenih prema DIN 48201/1 i DIN EN 50182. Izrađeni su od dva različita metala, aluminijuma i bakra, i kao takvi imaju funkciju ostvarivanja provodnog spoja između tih metala. Površina svornjaka je obeležena za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici. Poslednji spoj nije predviđen za mehanička zatezanja. Svornjaci poseduju uljnu barijeru. Aluminijumski deo koji se presuje je izrađen prema DIN 46329.

Bi-metal Cable Joints with copper bolt are used at the ends of aluminum conductors made according to Standards DIN 48201/1 and DIN EN 50182. They are made of two different metals, aluminum and copper, and as such achieve permanent conductive joint between these metals. The Lugs are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping. The achieved joint is not meant for mechanical tightenings. The Joints have oil barrier. The aluminum part that is crimped is made in accordance with Standard DIN 46329.

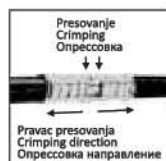
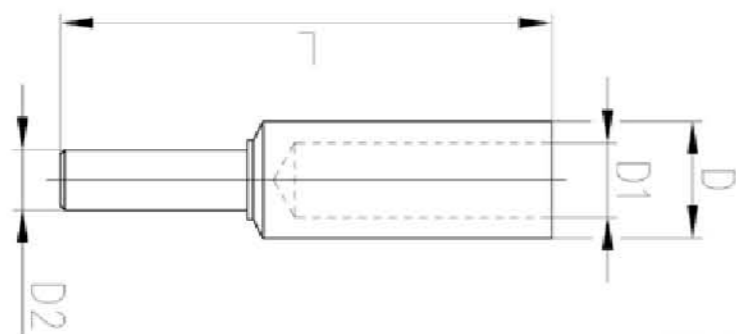
Соединители алюминиевые с медным штырем пользуются на концах алюминиевых проводов сделанных соответственно DIN 48201/1 и DIN EN 50182. Выработаны из двух различных металлов, алюминия и меди и будучи такими имеют функцию осуществления проводимого соединения между этими металлами. Поверхность алюминиего соединителя означена для правильной опрессовки. Опресовка правильно происходит как на картине. Достигнутое соединение не предназначено для механических натяжений. Алюминиевые соединители обладают масляным барьером. Алюминиевая часть, которая опрессовывается сделана соответственно DIN 46329.

Kat. br. serije 371600

Tip: MBSV

Materijal: Ed Cu EN 13600  
DIN 1747

Standard: SRPS N.F4.101



Presek provodnika (Al) mm <sup>2</sup>	Kataloški broj	Tip	D (Al) mm	D1 (Al) mm	D2 (Cu) mm	L mm	Broj presovanja meh./hidr.	Težina kg/100 kom
16	371601	MBSV 16	12	5,8	6,0	54		3,82
16	371602	MBSV 16.1	12	5,8	4,5	54	4/2	3,65
25	371603	MBSV 25	12	6,8	6,0	58	4/2	3,75
25	371604	MBSV 25.1	12	6,8	6,8	58		3,55
35	371605	MBSV 35	14	8,0	6,0	72	4/2	4,03
50	371606	MBSV 50	16	10,0	9,0	77	6/3	4,81
70	371607	MBSV 70	18	11,2	9,0	91	6/3	6,51
95	371608	MBSV 95	22	13,0	9,0	100	6/3	7,10
120	371609	MBSV 120	22,5	15,0	12,0	105	6/3	7,25
150	371610	MBSV 150	25	16,5	12,0	110	6/3	11,73
185	371611	MBSV 185	28	18,0	14,0	120	6/3	15,75
240	371612	MBSV 240	32	21,0	14,0	128	6/3	21,71
95	371613	BVSVK 95	22	13,0	17,0	118	6/3	20,12
120	371614	BVSVK 120	22,5	15,0	17,0	118	6/3	20,85
150	371615	BVSVK 150	25,5	16,5	17,0	118	6/3	21,05



# BAKARNA KOVANA PAPUČICA ZA PRESOVANJE (uzdužno vodonepropusna)

FORGED COPPER CABLE LUGS (longitudinally waterproof)

МЕДНЫЙ ЧЕКАНЫЙ НАКОНЕЧНИК ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ (вдольводонепроницаемый)

Bakarne kovane papučice za presovanje koriste se za završavanje bakarnih energetskih provodnika po DIN 48201. Spajanje se vrši presovanjem i ispunjava zahteve standarda SRPS N.F4.101. Površinska zaštita je izvršena galvanskim cinkovanjem. Na zahtev Kupca zaštita se vrši niklovanjem ili galvanskim kalajisanjem. Telo papučice za prihvatanje bakarnog provodnika je izrađeno prema zahtevima standarda DIN 46235. Na papučicama su obeležena mesta za pravilno presovanje. Presovanje se pravilno vrši kao na slici. Papučice poseduju uljnu barijeru. Poslednji spoj nije predviđen za mehanička zatezanja.

Forged Copper Cable Lugs are used for termination of copper electrical conductors made according to DIN 48201. Joining is done using crimping method and fulfills requirements of Standard SRPS N.F4.101. Surface protection is done using the process of Zinc plating. On Customer's request protection is done using Nickel plating or Tin plating. The body of the Lug is made in accordance with Standard DIN 46235. The Lugs are marked in order to ensure correct crimping. The picture shows correct crimping. The Lugs have oil barrier. The achieved joint is not meant for mechanical tightenings.

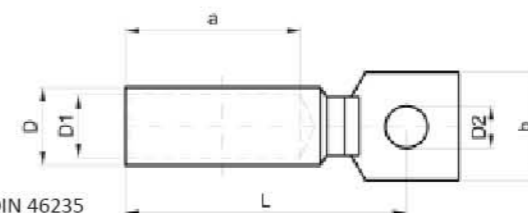
Медные чеканные наконечники пользуются для окончания медных силовых проводов сделанных соответственно DIN 48201. Соединение проводится опрессовкой и выполняет требования стандарта SRPS N.F4.101. Поверхностная защита проведена гальванной оцинковкой. По требованию Заказателя защита проводится никелированием или гальванным лужением. Тело наконечника для принятия медного провода сделано по требованиям стандарта DIN 46235. На наконечниках означены места для правильной опрессовки. Опресовка правильно проводится как показано на картинке. Наконечники обладают масляным барьером. Достигнутая сцепка не предполагается для механической натяжки.

Kat. br. serije 374800

Tip: CuKP

Materijal: Ed Cu EN 13600

Standard: SRPS N.F4.101 | DIN 46235



Presek provodnika (Al) mm <sup>2</sup>	Kataloški broj	Tip	a	b	L mm	D	D1	D2	Broj presovanja meh./hidr.	Težina kg/100 kom
16	374801	CuKP 16.6	20	20	42,5	8,5	5,5	6,4		2,10
16	374802	CuKP 16.8	20	20	42,5	8,5	5,5	8,4	3/1	2,09
16	374803	CuKP 16.10	20	20	42,5	8,5	5,5	10,5		2,00
25	374804	CuKP 25.6	20	20	43	10	7	6,4		2,25
25	374805	CuKP 25.8	20	20	43	10	7	8,4	3/1	2,18
25	374806	CuKP 25.10	20	20	43	10	7	10,5		2,15
25	374807	CuKP 25.12	20	20	43	10	7	13		2,10
35	374808	CuKP 35.8	20	20	44,5	12,5	8,2	8,4		4,42
35	374809	CuKP 35.10	20	25	44,5	12,5	8,2	10,5	3/1	4,38
35	374810	CuKP 35.12	20	25	44,5	12,5	8,2	13		4,35
50	374811	CuKP 50.8	28	25	54	14,5	10	8,4		6,98
50	374812	CuKP 50.10	28	25	54	14,5	10	10,5	4/2	6,90
50	374813	CuKP 50.12	28	25	54	14,5	10	13		6,70
50	374814	CuKP 50.16	28	25	54	14,5	10	17		6,60
70	374815	CuKP 70.8	28	25	55	16,5	11,5	8,4		9,10
70	374816	CuKP 70.10	28	25	55	16,5	11,5	10,5	4/2	8,95
70	374817	CuKP 70.12	28	25	55	16,5	11,5	13		8,90
70	374818	CuKP 70.16	28	30	55	16,5	11,5	17		8,50
95	374819	CuKP 95.10	35	25	65	19	13,5	10,5		12,00
95	374820	CuKP 95.12	35	25	65	19	13,5	13	6/3	11,90
95	374821	CuKP 95.16	35	30	65	19	13,5	17		12,35
120	374822	CuKP 120.10	35	30	70	21	15,5	10,5		19,69
120	374823	CuKP 120.12	35	30	70	21	15,5	13	6/3	19,57
120	374824	CuKP 120.16	35	30	70	21	15,5	17		19,30
120	374825	CuKP 120.20	35	30	70	21	15,5	21		19,75
150	374826	CuKP 150.10	35	30	75	23,5	17	10,5		22,45
150	374827	CuKP 150.12	35	30	75	23,5	17	13	6/3	22,30
150	374828	CuKP 150.16	35	30	75	23,5	17	17		22,25
150	374829	CuKP 150.20	35	38	75	23,5	17	21		22,68
185	374830	CuKP 185.10	40	30	78	25,5	19	10,5		23,50
185	374831	CuKP 185.12	40	30	78	25,5	19	13	6/3	23,40
185	374832	CuKP 185.16	40	30	78	25,5	19	17		23,30
185	374833	CuKP 185.20	40	38	78	25,5	19	21		23,70
240	374834	CuKP 240.12	40	42	82	29	21,5	13		39,80
240	374835	CuKP 240.16	40	42	82	29	21,5	17	6/3	39,55
240	374836	CuKP 240.20	40	42	82	29	21,5	21		39,25





# BMN UNIVERZALNE ČAURE SA MOMENT VIJCIMA BEZ BARIJERE ZA NAPON do 1kV

**BMN UNIVERSAL JOINTS WITHOUT BARRIER WITH SHEAR BOLTS FOR VOLTAGE UP TO 1kV**  
**BMN УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ВТУЛКИ С МОМЕНТАЛЬНЫМИ ВИНТАМИ БЕЗ БАРЬЕРА ДЛЯ УРОВНЯ НАПРЯЖЕНИЯ ДО 1кВ**

BMN Univerzalne čaure sa moment vijcima bez barijere za naponski nivo do 1 kV, koriste se za spajanje aluminijumskih i bakarnih provodnika naponskog nivoa od 0,6 do 1 kV. Telo čaure je napravljeno od legure aluminijuma visoke čvrstoće otporne na koroziju. Površina čaure je galvanski kalajisana. Vijci su izrađeni sa moment glavama odnosno kontrolisanom silom pritezanja. Čaure su ispunjene elektro kontaktnom mašću i zatvorene su čepovima.

BMN Universal Joints without barrier with shear bolts for voltage up to 1 kV. They are used to joint aluminium and copper conductors of voltage grade 0,6 to 1 kV. The body of the Joint is made of aluminium alloy of high hardness and corrosion resistance. The surface of the Joint is  $\text{Sn}$  plated. The bolts are made with shear heads, i.e. they have controlled tightening force. The Joints are filled with electrical contact grease and closed with caps.

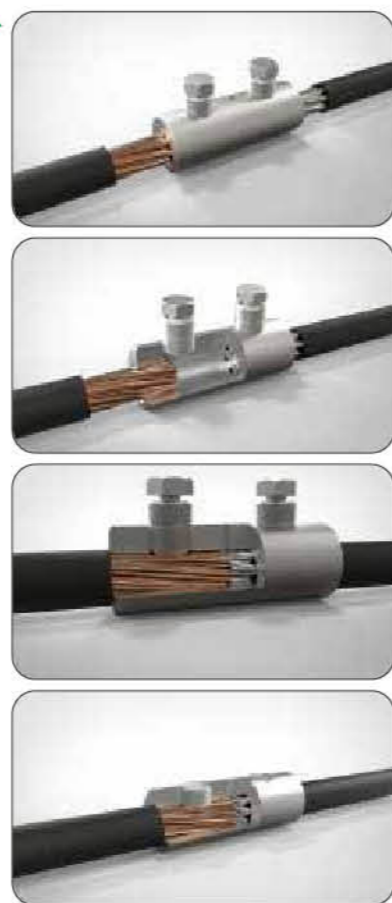
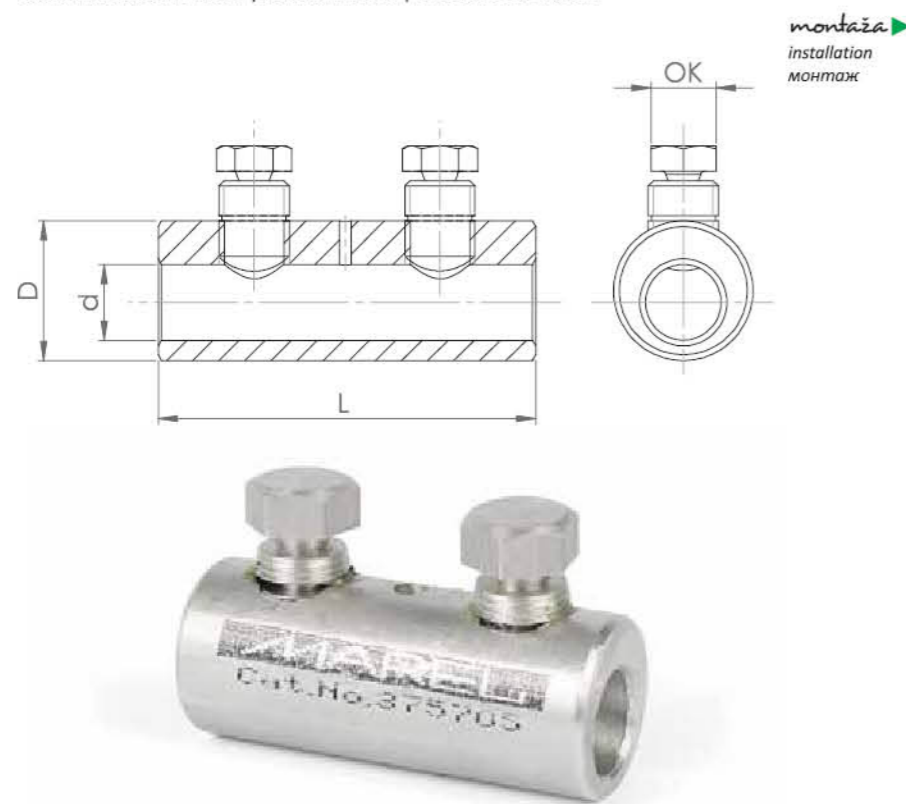
BMN Универсальные втулки с моментальными винтами без барьера для уровня напряжения до 1 кВ. Они используются для соединения алюминиевых и медных проводников уровня напряжения от 0,6 до 1 кВ. Корпус втулки выполнен из высокопрочных алюминиевых сплавов для защиты от коррозии. На поверхности втулки выполнено гальваническое лужение. Винты выполнены с головками точнее с контролируемым моментом затяжки сил. Втулки заполнены электрической контактной смазкой и закрыта пробками.

**Kat. br. serije 375700**

**Tip: BMN**

Materijal: EN AW 2030

Standard: SRPS N.F4.101 | SRPS N.F4.106 | IEC 61238-1 Class A



Presek provodnika mm <sup>2</sup>	Kataloški broj	Tip	L mm	D mm	d mm	Kontaktni vijci	
						br. No	Ključ
4 - 16	375701	BMN 4-16	40	12	6,5	2	10
10 - 35	375703	BMN 10-35	40	19	8,5	2	10
16 - 95	375705	BMN 16-95	55	24	13	2	13
50 - 150	375707	BMN 50-150	70	30	19	2	19
95 - 240	375709	BMN 95-240	80	34	22	2	19

**NAPOMENA:** Po zahtevu kupca moguća je izrada i drugih dimenzija.

**NOTE:** Other dimensions are available on Customer's request.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** По требованию купца могут изготавливаться и другие размеры.

# BMNB UNIVERZALNE ČAURE SA MOMENT VIJCIMA SA BARIJEROM ZA NAPON do 1kV

**BMNB UNIVERSAL JOINTS WITH BARRIER WITH SHEAR BOLTS FOR VOLTAGE GRADE UP TO 1kV**  
**BMNB УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ВТУЛКИ С МОМЕНТАЛЬНЫМИ ВИНТАМИ С БАРЬЕРОМ ДЛЯ УРОВНЯ НАПРЯЖЕНИЯ ДО 1кВ**

BMNB Univerzalne čaure sa moment vijcima sa barijerom za napon do 1 kV. Koriste se za spajanje aluminijumskih i bakarnih provodnika naponskog nivoa od 0,6 do 1 kV. Telo čaure je napravljeno od legure aluminijuma visoke čvrstoće otporne na koroziju. Površina čaure je galvanski kalajisana. Vijci su izrađeni sa moment glavama odnosno kontrolisanom silom pritezanja. Čaure su ispunjene elektro kontaktnom mašću i zatvorene su čepovima.

BMNB Universal Joints with barrier with shear bolts for voltage up to 1 kV. They are used to joint aluminium and copper conductors of voltage grade 0,6 to 1 kV. The body of the Joint is made of aluminium alloy of high hardness and corrosion resistance. The surface of the Joint is  $\text{Sn}$  plated. The bolts are made with shear heads, i.e. they have controlled tightening force. The Joints are filled with electrical contact grease and closed with caps.

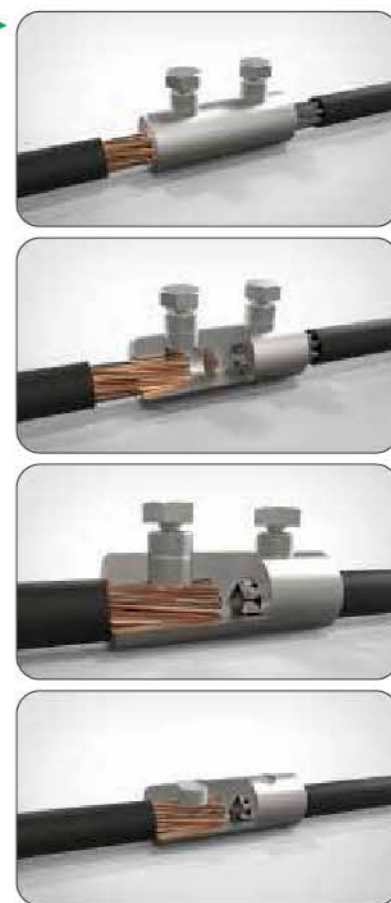
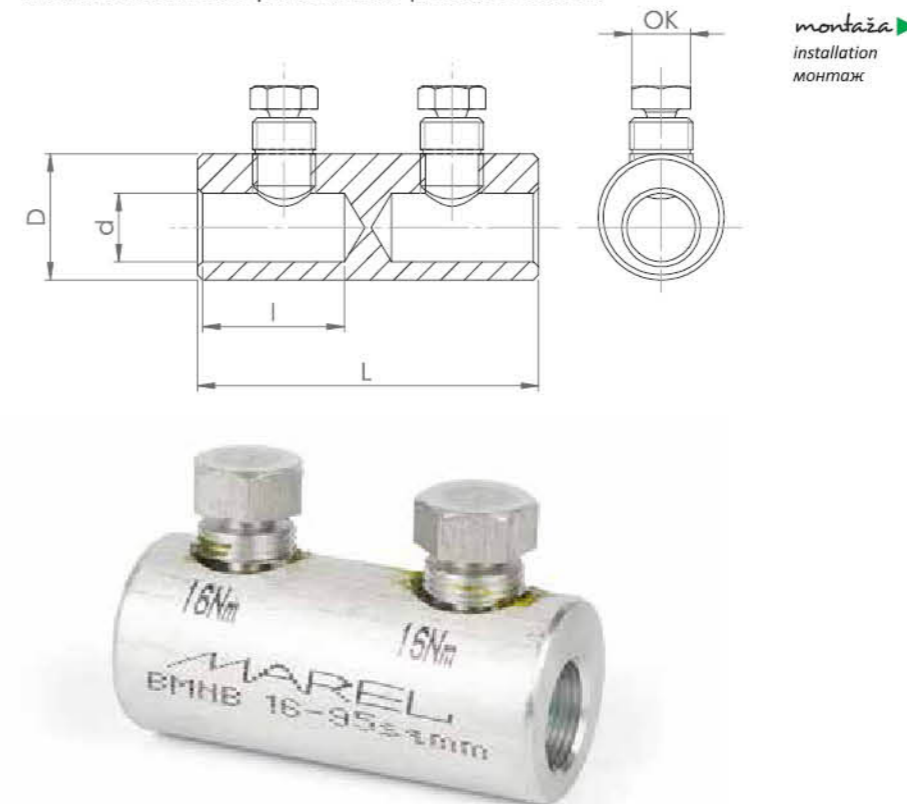
BMNB Универсальные втулки с моментальными винтами с барьером для уровня напряжения до 1 кВ. Они используются для соединения алюминиевых и медных проводников уровня напряжения от 0,6 до 1 кВ. Корпус втулки выполнен из высокопрочных алюминиевых сплавов для защиты от коррозии. На поверхности втулки выполнено гальваническое лужение. Винты выполнены с головками точнее с контролируемым моментом затяжки сил. Втулки заполнены электрической контактной смазкой и закрыта пробками.

**Kat. br. serije 375700**

**Tip: BMNB**

Materijal: EN AW 2030

Standard: SRPS N.F4.101 | SRPS N.F4.106 | IEC 61238-1 Class A



Presek provodnika mm <sup>2</sup>	Kataloški broj	Tip	L mm	I mm	D mm	d mm	Kontaktni vijci	
							br. No	Ključ
4 - 16	375702	BMNB 4-16	40	18	12	6,5	2	10
10 - 35	375704	BMNB 10-35	40	18	19	8,5	2	10
16 - 95	375706	BMNB 16-95	55	25	24	13	2	13
50 - 150	375708	BMNB 50-150	70	32	30	19	2	19
95 - 240	375710	BMNB 95-240	80	37	34	22	2	19

**NAPOMENA:** Po zahtevu kupca moguća je izrada i drugih dimenzija. Opseg primene su žičani provodnici sektorskog i okruglog oblika.

**NOTE:** Other dimensions are available on Customer's request.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** По требованию купца могут изготавливаться и другие размеры.



# BMS UNIVERZALNE ČAURE SA MOMENT VIJCIMA BEZ BARIJERE - ZA NAPON do 42 kV

**BMS UNIVERSAL JOINTS WITHOUT BARRIER WITH SHEAR BOLTS FOR VOLTAGE UP TO 42 kV**  
**ВМС УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ВТУЛКИ С МОМЕНТАЛЬНЫМИ ВИНТАМИ  
БЕЗ БАРЬЕРА ДЛЯ УРОВНЯ НАПРЯЖЕНИЯ ДО 42 кВ**

BMS Univerzalne čaure sa moment vijcima bez barijere - za napon do 42kV, koriste se za spajanje aluminijumskih i bakarnih provodnika naponskog nivoa do 42 kV. Telo čaure je napravljeno od legure aluminijuma visoke čvrstoće otporne na koroziju. Površina čaure je galvanski kalajisanana. Vijci su izrađeni sa moment glavama odnosno kontrolisanom silom pritezanja. Čaure su ispunjene elektro kontaktnom mašću i zatvorene su čepovima.

BMS Universal Joints without barrier with shear bolts for voltage up to 42 kV They are used to joint aluminium and copper conductors of voltage grade up to 42 kV. The body of the Joint is made of aluminium alloy of high hardness and corrosion resistance. The surface of the Joint is tin plated. The bolts are made with shear heads, i.e. they have controlled tightening force. The Joints are filled with electrical contact grease and closed with plastic covers.

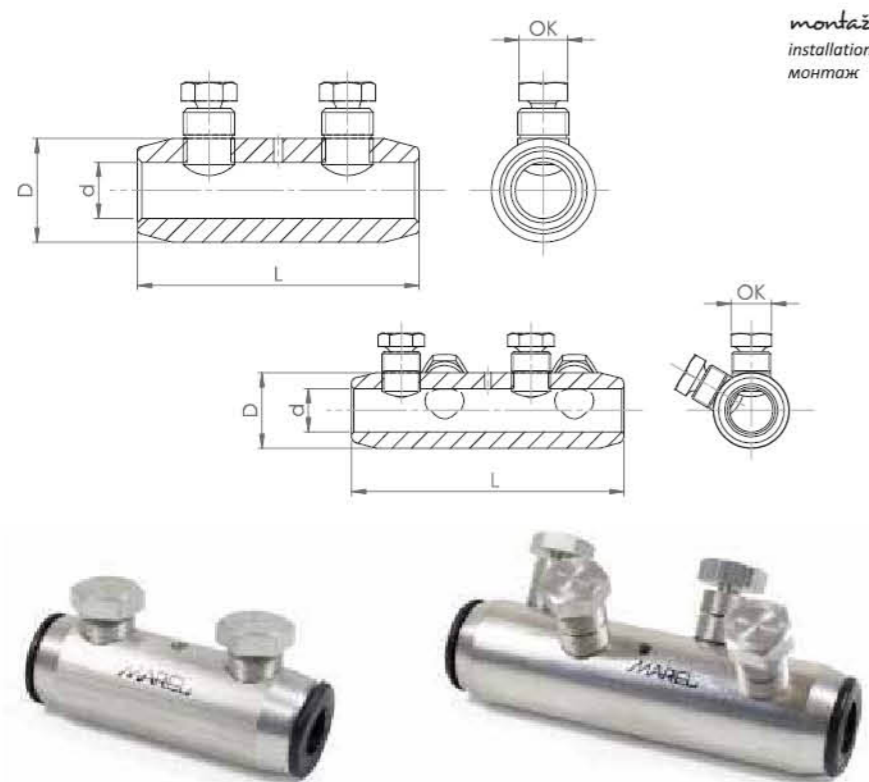
Универсальные втулки с моментальными винтами без барьера для уровня напряжения до 42кВ Они используются для соединения алюминиевых и медных проводников уровня напряжения до 42 кВ. Корпус втулки выполнен из высокопрочных алюминиевых сплавов для защиты от коррозии. На поверхности втулки выполнено гальваническое лужение. Винты выполнены с головками точнее с контролируемым моментом затяжки силы. Втулки заполнены электрической контактной смазкой и закрыта пробками.

**Kat. br. serije 375800**

**Tip: BMS**

Materijal: EN AW 2030

Standard: SRPS N.F4.101 | SRPS N.F4.106 | IEC 61238-1 Class A



Presek provodnika mm <sup>2</sup>	Kataloški broj	Tip	L mm	D mm	d mm	Kontaktni vijci	
						br. No	Ključ
10 - 35	375801	BMS 10-35	45	19	8,5	2	10
16 - 95	375803	BMS 16-95	65	24	13	2	13
50 - 150	375805	BMS 50-150	82	30	19	2	19
95 - 240	375807	BMS 95-240	126	34	22	4	19
185 - 400	375809	BMS 185-400	170	42	26	6	27
500	375811	BMS 500	190	46	30	6	27
630	375813	BMS 630	200	50	33	6	27

**НАПОМЕНА: По заhtеву купца могућа је израда и других димензија.**

**NOTE: Other dimensions are available on Customer's request.**

**ПРИМЕЧАНИЕ: По требованию купца могут изготавливаться и другие размеры.**

# BMSB UNIVERZALNE ČAURE SA MOMENT VIJCIMA SA BARIJEROM - ZA NAPON do 42 kV

**BMSB UNIVERSAL JOINTS WITH BARRIER WITH SHEAR BOLTS FOR VOLTAGE GRADE UP TO 42 kV**  
**ВМСБ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ВТУЛКА С МОМЕНТАЛЬНЫМИ ВИНТАМИ  
С БАРЬЕРОМ ДЛЯ УРОВНЯ НАПРЯЖЕНИЯ ДО 42 кВ**

BMSB Univerzalne čaure sa moment vijcima sa barijerom - za napon do 42 kV, koriste se za spajanje aluminijumskih i bakarnih provodnika naponskog nivoa do 42 kV. Telo čaure je napravljeno od legure aluminijuma visoke čvrstoće otporne na koroziju. Površina čaure je galvanski kalajisanana. Vijci su izrađeni sa moment glavama odnosno kontrolisanom silom pritezanja. Čaure su ispunjene elektrokontaktnom mašću i zatvorene su čepovima.

BMSB Universal Joints with barrier with shear bolts for voltage grade up to 42 kV They are used to joint aluminium and copper conductors of voltage grade up to 42 kV. The body of the Joint is made of aluminium alloy of high hardness and corrosion resistance. The surface of the Joint is tin plated. The bolts are made with shear heads, i.e. they have controlled tightening force. The Joints are filled with electrical contact grease and closed with plastic covers.

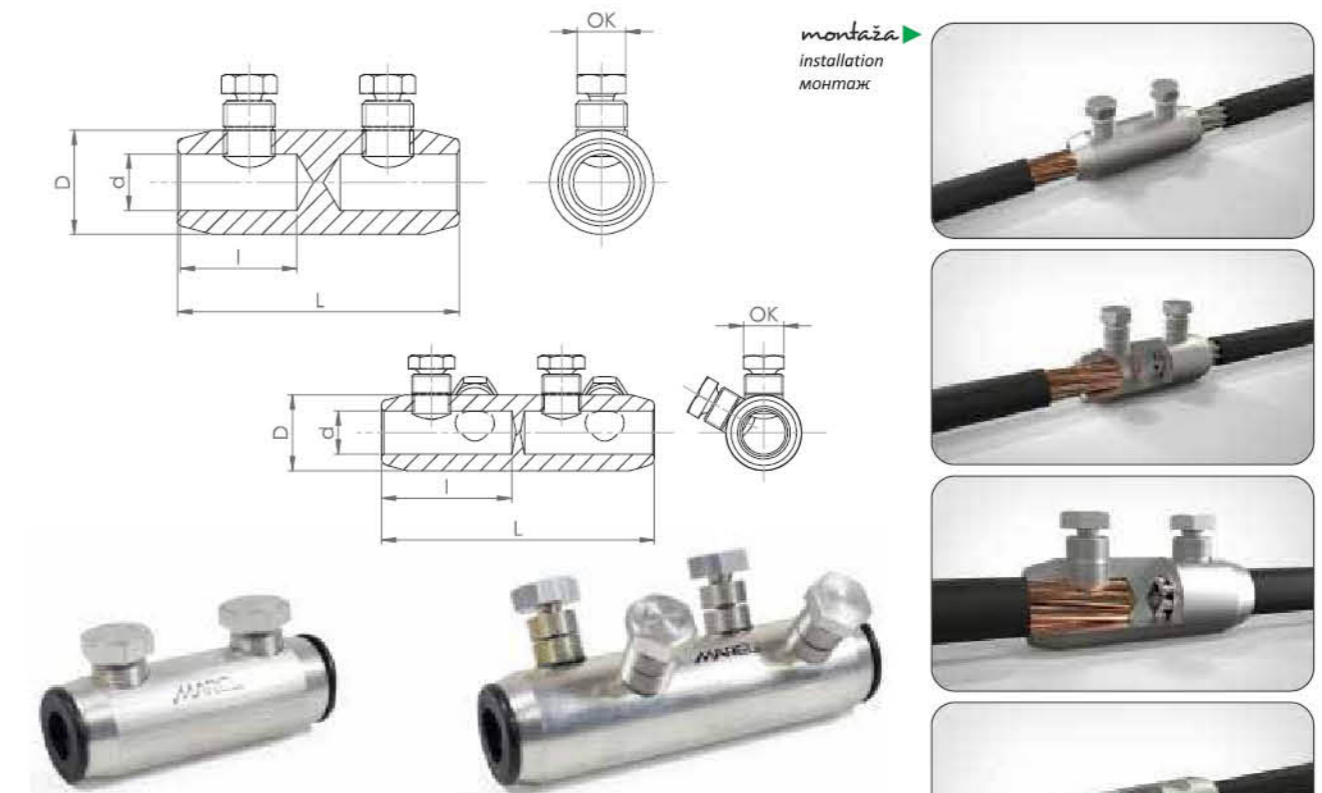
ВМСБ Универсальные втулка с моментальными винтами с барьером для уровня напряжения до 42кВ Они используются для соединения алюминиевых и медных проводников уровня напряжения до 42кВ. Корпус втулки выполнен из высокопрочных алюминиевых сплавов для защиты от коррозии. На поверхности втулки выполнено гальваническое лужение. Винты выполнены с головками точнее с контролируемым моментом затяжки сил. Втулки заполнены электрической контактной смазкой и закрыта пробками.

**Kat. br. serije 375800**

**Tip: BMSB**

Materijal: EN AW 2030

Standard: SRPS N.F4.101 | SRPS N.F4.106 | IEC 61238-1 Class A



Presek provodnika mm <sup>2</sup>	Kataloški broj	Tip	L mm	l mm	D mm	d mm	Kontaktni vijci	
							br. No	Ključ
10 - 35	375802	BMSB 10-35	45	20	19	8,5	2	10
16 - 95	375804	BMSB 16-95	65	30	24	13	2	13
50 - 150	375806	BMSB 50-150	82	38	30	19	2	19
95 - 240	375808	BMSB 95-240	126	60	34	22	4	19
185 - 400	375810	BMSB 185-400	170	80	42	26	6	27
500	375812	BMSB 500	190	90	46	30	6	27
630	375814	BMSB 630	200	95	50	33	6	27

**НАПОМЕНА: По заhtеву купца могућа је израда и других димензија.**

**NOTE: Other dimensions are available on Customer's request.**

**ПРИМЕЧАНИЕ: По требованию купца могут изготавливаться и другие размеры.**



# PAPUČICE SA MOMENT ZAVRTNJIJIMA BLMT-M ZA NAPON DO 42KV

## BLMT-M CABLE LUGS WITH SHEAR BOLTS FOR VOLTAGE GRADE UP TO 42 KV НАКОНЕЧНИКИ BLMT-M С ВРАЩАЮЩИМИ МОМЕНТАЛЬНЫМИ БОЛТАМИ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 42 КВ.

Papučice sa zavrtnjima su погодне за проводнике од алуминијума или бакра у облику ужетог попречног пресека круга или сектора и у облику једне пуне жице.

Izolacija sa provodnika mora da se skine пре увлачења у папуčицу са завртњима.

Zavrtnji se zatežu odgovarajućim ključem sve dotle dok se glave zavrtnja ne otkinu.

Na telu papučice je izražena sila pritezanja u Nm.

Papučice sa zavrtnjima imaju širok opseg primene usled svog velikog opsega

provodnika koje mogu da prime u себе.

Zadovoljava zahteve standarda SRPS N.F4.101 | SRPS N.F4.106 | IEC 61238-1 Class A

Toploskupljajuća cev koja se isporučuje na zahtev Kupca, osigurava savršeno запљивање и електриčну изолацију

Papučice su za jednu upotrebu.

Telo papučice je izradjeno od legure aluminijuma velike čvrstoće AlMgSi otporne na koroziju i зашћене су површинским калајисањем.

Unutrašnjost papučice je ispunjena elektrokontaktnom mašću i затворена је зашћеним чепом.

Unutrašnjost papučice je nazubljena radi boljeg kontakta.

Cable lugs with shear bolts are suitable for aluminium or copper conductors, both solid and stranded - round or sector.

The insulation must be removed from the conductor before inserting it into a cable lug with shear bolts. The bolts are tightened using a suitable wrench until their heads shear off. The tightening force in Nm is marked on the lug's body.

Cable lugs with shear bolts have a wide scope of application due to large scope of conductors they can be used with.

The lugs fully comply with requirements of standards SRPS N.F4.101 | SRPS N.F4.106 | IEC 61238-1 Class A

Heat shrinkable tube that is delivered on Customer's request ensures perfect sealing and electrical insulation.

The lugs are for single use only.

The body of the lug is made of aluminium alloy of high strength AlMgSi which is corrosion resistant and their surface is additionally protected by an anodizing process.

The inside of the lug is filled electrical contact grease and sealed with protective bung.

The inside of the lug is toothed in order to ensure better contact.

Наконечники с винтами подходят для проводников из алюминия или меди в виде поперечного сечения каната круга или сектора и в виде единого полного провода.

Перед тем, как вставить в наконечник с винтами, необходимо удалить изоляцию с проводника.

Винты затягиваются соответствующей клавишей до тех пор, пока головка винта не будет удалена.

Сила зажимной силы в Nm выражается на корпусе наконечника.

Наконечники имеют широкий диапазон применений благодаря большому

диапазону проводников, которые они могут получать сами по себе.

Отвечает требованиям SRPS N.F4.101 | SRPS N.F4.106 | IEC 61238-1 Class A .

Термоусадочная трубка, поставляемая по запросу Покупателя, обеспечивает

идеальное уплотнение и электрическую изоляцию

Наконечники предназначены для одного использования.

Маленькое тело изготовлено из высокопрочного алюминиевого сплава

AlMgSi и устойчиво к коррозии и защищено поверхностным лужением.

Недостаток пьедестала заполнен электроконтактной мазью и закрыта

защитной пробкой.

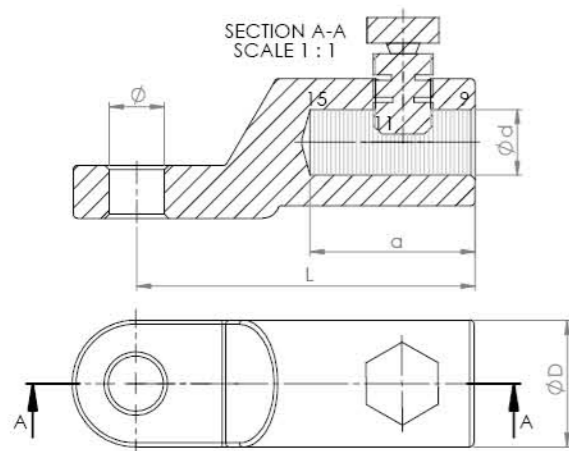
Внутренность наконечника зазубренная для лучшего контакта.

**Kat. br. serije 375920**

**Tip: BLMT-M**

Materijal: EN AW 2030

Standard: SRPS N.F4.101 | SRPS N.F4.106 | IEC 61238-1 Class A



Presek provodnika mm <sup>2</sup>	Ø za vijak	Kataloški broj	Tip	L mm	a mm	D mm	d mm	Kontaktни завртњи br. No	Težina kg/100
16 - 95	M12	375921	BLMT-M 16-95/M12	60	32	24	12,5	1	13
16 - 95	M16	375923	BLMT-M 16-95/M16	60	32	24	12,5	1	13
35 - 150	M12	375925	BLMT-M 35-150/M12	79	35	30	15,5	1	19
35 - 150	M16	375927	BLMT-M 35-150/M16	79	35	30	15,5	1	19
95 - 240	M12	375931	BLMT-M 95-240/M12	95	56	33	20	2	19
95 - 240	M16	375933	BLMT-M 95-240/M16	95	56	33	20	2	19
120 - 300	M12	375935	BLMT-M 120-300/M12	100	67	38	25	2	24
120 - 300	M16	375937	BLMT-M 120-300/M16	100	67	38	25	2	24
185 - 400	M12	375941	BLMT-M 185-400/M12	115	82	42	26	3	24
185 - 400	M16	375943	BLMT-M 185-400/M16	115	82	42	26	3	24



